



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.07.2025**

**Дата
публикации:
31.07.2025**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 7
Bakı - 2025**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəмова

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A62C - B01D

Bülleten № 7; 31.07.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 62

(21) a 2023 0149

(22) 01.11.2023

(51) A62C 2/00 (2006.01)

(71) Həsənov Ruslan İba oğlu (AZ)

(72) Həsənov Ruslan İba oğlu (AZ)

(54) YANGİNSÖNDÜRƏN MAŞIN

(57) İxtira yanğının qarşısının alınması üçün qurğulara, xüsusilə yanğın söndürən maşınlarla aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mühərrikdən, nasosdan, su püskürdücüdən, su çənindən, hidravlik elementdən və sürücü kabinəsindən ibarət olan yanğınsöndürən maşın, tırtıllar üzərində hərəkət edə bilmə imkanı ilə yerinə yetirilib, ixtiraya görə, yanğınsöndürən maşının yuxarı hissəsində kameralar və 4 ədəd böyük ölçülü pərlər quraşdırılmışdır, hidravlik element olaraq pərləri istiqamətləndirməsi üçün hidravlik qaldırıcıdan istifadə olunmuşdur, su püskürdücü pərlərin qarşısında yerləşdirilmişdir, maşının yan hissəsində proyektorlar və dayaq yerləşdirilmişdir, maşının arxa hissəsində birləşdirici başlıq, mühərrikin tüstü borusu və qırmızı işıqlar quraşdırılmışdır, maşının ön hissəsində isə alın şüşəsi, şüşə silənlər və faralar - sayrışan işıqlar yerləşdirilmişdir, bundan başqa, maşın uzaqdan idarə edilə bilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

(21) a 2023 0060

(22) 26.04.2023

(31) 63/105,371

(32) 26.10.2020

(33) US

(51) B01D 71/02 (2006.01)

B01D 63/06 (2006.01)

B01D 69/02 (2006.01)

C02F 1/00 (2006.01)

(71) Apeks Voter Soluşns end Servises (QA)

(72) BERRON, Endrü R. (GB)

STANULİS, Andrius (GB)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(86) PCT/IB2021/059898, 26.10.2021

(87) WO/2022/090939, 05.05.2022

(54) FUNKSIONALLAŞDIRILMIŞ MEMBRANIN ALINMA ÜSULU (variantlar)

(57) İxtira funksionallaşdırılmış membranın alınma üsuluna aiddir və neft, sürtkü yağları, bioloji materiallar və/və ya digər komponentləri tullantı su axınlarından ayırmaq üçün istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, funksionallaşdırılmış məsaməli membranın alınması üsulu, məsaməli membranın hidrofil maddənin sulu məhlulu ilə reaksiya zonasına daxil edilməsini və reaksiya zonasının 95°C və ya daha az temperaturadək qızdırılması nəzərdə tutulan şəraitlər olmaqla, reaksiya zonasında funksionallaşdırılmış məsaməli membranın alınmasını təmin edən şəraitdə əməliyyatların aparılmasını daxil edir.

Bir variantda, keramika membranının və hidrofil materialın məhlulunun bir tutumda birləşdirilməsindən ibarət olan funksionallaşdırılmış keramika membranının alınma üsulu təqdim olunur, burada hidrofil materialın məhlulu 0,6 mol/L və ya daha çox qatılığa malikdir. Üsul daha sonra tutumdan havanın çıxarılması üçün effektiv vaxt müddətində tutumda təzyiqin azaldılmasını və funksional keramika membranının hazırlanması üçün tutumun 80°C-dən 95°C-dək temperaturda qızdırılmasını daxil edir.

Həmçinin, keramika membranının və hidrofil materialın məhlulunun reaktorda birləşdirilməsindən ibarət olan funksional keramika membranının hazırlanması üsulu təqdim olunur, burada hidrofil materialın məhlulu 0,5 mol/L-dən 0,7 mol/L-ə qədər qatılığa malikdir. Üsul əlavə olaraq reaktordan havanın ən azı qismən çıxarılması üçün reaktor

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B01D - C10G

Bülleten № 7; 31.07.2025

təzyiqinin effektiv müddətə azaldılmasını və hidrofil materialın keramika membranı ilə 100°C-dən aşağı temperaturda və funksionallaşdırılmış keramika membranı əldə etmək üçün 19 saatdan az bir müddət ərzində reaksiya verməsini daxil edir.

B 64

- (21) a 2023 0125
(22) 14.09.2023
(51) B64D 45/00 (2006.01)
(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)
(72) Həsənov Afiq Rəşid oğlu (AZ)
Ağayev Elgün Ağamehti oğlu (AZ)
Əhmədov Rövşən Ərrahman oğlu (AZ)
(54) HAVA GƏMİSİNİN ÇƏKİ VƏ AĞIRLIQ MƏRKƏZİNİN DİSTANT TƏYİNİ ÜSULU
(57) İxtira hava gəmilərinin çəki və ağırlıq mərkəzinin perronda operativ və distant təyini üçün üsullara aiddir.
İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yüklənmə artdıqca yer səthindən təyyarənin füzelyajına qədər olan məsafənin ölçülməsi vasitəsilə füzelyajın ön və arxa hissələrinin yüklənməsinin təyin olunmasından ibarət olan, hava gəmisinin çəki və ağırlıq mərkəzinin distant təyini üsulu, ixtiraya görə, hava gəmisinin çəkisinin distant ölçülməsi üçün akustooptik markerdən istifadə olunur, bu zaman akustooptik prosessor obyekt üzərində Breq difraksiyasına uyğun nöqtələr – akustooptik marker yaradır, obyektin təsviri isə göstərilən nöqtələr ilə birlikdə videokamera ilə formalaşdırılaraq monitora ötürülür, eyni zamanda digər tərəfdən lazerlə təyin olunan monitorda uyğun proqram təminatı vasitəsi ilə hesabatlar toru sintez olunur, bu zaman obyektə qədər olan məsafənin qiymətləndirilməsi əsasında hesablanmış nöqtələr arasındakı məsafə hesabatlar torunun miqyasını seçmək üçün istifadə olunur.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 10

- (21) a 2023 0086
(22) 19.06.2023
(31) 20216752.4
(32) 22.12.2020
(33) EP
(51) C10G 2/00 (2006.01)
C07C 9/04 (2006.01)
C07C 1/12 (2006.01)
C01B 3/34 (2006.01)
(71) BP P.L.S. (GB)
(72) PATERSON, Alexander, Cames (GB)
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)
(86) PCT/IB2021/062144, 22.12.2021
(87) WO 2022/137139, 30.06.2022
(54) KARBOHİDROGENLƏRİN VƏ/VƏ YA OKSİGENATLARIN ALINMASI ÜSULU
(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə kobalt- manqan saxlayan Fişer-Tropsş sintezi katalizatoru iştirakında, karbohidrogenlərin və onların oksigenatlarının sintezi üsuluna aiddir.
İddia olunmuş üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:
- hidrogen və karbon dioksid saxlayan metan sintezi qarışığını metan sintezi katalizatoru ilə təmas etdirirlər, belə ki, metan sintezi katalizatoru tərkibində, metan məhsulunun axınının təmin edilməsi üçün element əsasında 2 küt. %-dən 20 küt. %-dək kobalt və 0,5 küt. % -dən 15 küt. %-dək manqan saxlayır;
- metan məhsulu axınından ən azı metanın bir hissəsini, tərkibində sulu metan və/və ya oksigen saxlayan riforminq xammalına ötürürlər;
- karbon monoksidi və hidrogeni saxlayan riforminq məhsulu axınının əldə edilməsi üçün riforminq üçün xammalı riforminq edirlər; və
- hidrogen və karbon monoksid saxlayan karbohidrogenlərin sintezi üçün qarışığın Fişer-Tropsş karbohidrogen sintezi katalizatoru ilə təmas etdirirlər, bu zaman karbohidrogenlərin sintezi üçün qarışıq, C₅₊ karbohidrogenləri və/və ya oksigenatları olan karbohidrogen

məhsulu axınının əldə edilməsi üçün ən azı məsələn, C₅₊ karbohidrogenlər üçün seçicilik ən azı 50% və/və ya oksigenatlar üçün seçicilik ən azı 20% olmaqla riforinq məhsulunun axınının bir hissəsini daxil edir.

- (21) a 2023 0098
(22) 12.07.2023
(51) C10M 115/10 (2006.01)
C10M 101/04 (2006.01)
C10M 103/02 (2006.01)
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məmmədova Sevgili İsmail qızı (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ)
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
Əsgərova Kəmalə Tağı qızı (AZ)
Səfərova Leyla İsgəndər qızı (AZ)
(54) PLASTİK SÜRTKÜNÜN ALINMA ÜSULU
(57) İxtira neft-kimyası sahəsinə, xüsusilə sənaye avadanlıqlarının və nəqliyyat vasitələrinin fırlanan və sürtünən hissələrini aşınmadan, sürtünmədən, ətraf mühitin korroziyalı təsirlərindən qorumaqla enerji xərclərinə qənaət etmək üçün istifadə olunan plastik sürtkünün alınması üsuluna aiddir.
Mineral yağa bitki yağının kalsium sabunları əlavə edilərək qarışdırılmasından ibarət olan plastik sürtkünün alınması üsulunda, ixtiraya görə, bitki yağı kimi 150-165°C temperaturda 9% kükürlə kükürləşdirilmiş qarğıdalı yağını 110 °C temperaturda T1500 transformator yağı distillatının 1/3 hissəsi ilə qarışdırırlar, 70-78°C temperaturda kalsium hidroksidin suda süspenziyası ilə neytrallaşdıraraq kalsium sabunları alırlar və 90-95 °C temperaturda 100%-i tamamlayana qədər T-1500 transformator yağı distillatının qalan hissəsini əlavə edirlər, sürtkünün temperaturu 20°C olana qədər qarışdırırlar.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) a 2023 0102
(22) 17.07.2023
(31) 63/138,625
(32) 18.01.2021
(33) (US)
(51) E21B 17/02 (2006.01)
E21B 47/135 (2012.01)
(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (NL)
(72) KESSİDİ, Kristofer (US)
XİYÜN, Culiya (US)
ERİVES, Valeriya (US)
BAZAN. ML.. Pedro (US)
EVRAR, Toma (FR)
SİMANCUNTAK, Suriya (FR)
VATTELL, Stiv (FR)
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)
(86) PCT/US2022/012769, 18.01.2022
(87) WO2022/155592, 21.07.2022
(54) OPTİK LİFLİ ELEKTRİK "YAŞ" BİRLƏŞDİRİCİ
(57) Quyunun lülə dibində istifadə edilən qurğulara nəzarət və idarə üçün sistemlər və üsullar təqdim edilir.
Sistem və üsul müxtəlif tamamlamalarla və ya lülə dibində elementlərlə həm elektrik, həm də optik lifli əlaqəni mümkün etmək üçün lülə dibində quraşdırılmış digər quyu avadanlığı növləri ilə birləşdirilə bilər. Məsələn, sistem lülə dibində tamamlama sistemlərini və ya digər sistemləri istismar və nəzarət etmək üçün həm elektrik, həm də optik lifli əlaqəni mümkün edir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 04

- (21) a 2023 0157
(22) 13.11.2023
(51) F04B 47/02 (2006.01)

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

F04B - G01V

Bülleten № 7; 31.07.2025

- (71) **Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti PHŞ (AZ)**
- (72) **Eyvazova Züleyxa Eylaq qızı (AZ)**
Əliyeva Gülbəniz Rəsulovna (AZ)
- (54) **QUYU ŞTANQLI NASOSUNUN
UZUNGEDİŞLİ İNTİQALI**
- (57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusilə quyu ştanqlı nasosunun intiqalına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dirəyin yuxarı müstəvisində yerləşdirilmiş mühərrikdən və reduktordan, reduktorun çıxış valında oturdulmuş, tənzimləyici yüklərlə təchiz edilmiş çarx qollarından ibarət olan quyu ştanqlı nasosunun uzungedişli intiqalı, ixtiraya görə, çarx qolları kanatlar şəklində çevik bənd ilə valda quraşdırılan yan barabanlarla əlaqələndirilir, val dayaq vasitəsi ilə dirəyə bağlanan rəfdə yerləşdirilir, valda quraşdırılmış mərkəzi baraban isə digər çevik bənd vasitəsilə quyuağzı ştokun asqısı ilə birləşir, bu zaman mərkəzi və yan barabanların diametrlərinin nisbətinin seçilməsi quyuağzı ştokun asqısının tələb olunan gediş yolunun uzunluğuna uyğun aparılır, dirək ötürücünün istənilən vəziyyətdə quraşdırılması imkanı ilə relslər boyunca hərəkət edən təkərli çərçivədə quraşdırılmışdır.

BOLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (21) **a 2024 0012**
- (22) **31.01.2024**
- (51) **G01D 21/00** (2006.01)
- (71) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
- (72) **Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)**
Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu (AZ)
Qarayev Qədir İsxan oğlu (AZ)
Abdullayev Anar Arif oğlu (AZ)
- (54) **PİLOTSUZ MİKRO UÇUŞ
APARATLARININ PARAMETRLƏRİNİN
BORT QEYDİYYAT QURĞUSU**
- (57) İxtira ölçü texnikası qurğularına, xüsusilə pilotsuz mikro uçuş aparatlarının parametrlərinin ölçülməsi və qeydiyyatı qurğularına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki,

idarəedici kontrollerdən, tərkibində ətalet ölçü sistemindən, enerjiden asılı olmayan çıxarıla bilən daimi yaddaşlı kart modulundan, avtonom enerji sistemi olan vericilər dəstindən, şin dinləyicisi interfeysindən, idarəetmə interfeysindən, maqnitometrdən, peyk radionaviqasiya sistemindən və qəbuledici-ötürücüdən ibarət olan pilotsuz mikro uçuş aparatlarının parametrlərinin bort qeydiyyat qurğusunda, ixtiraya görə, əlavə olaraq N sayda şin dinləyicisi interfeysi və duyğaclar dəsti daxil edilmişdir, hər bir duyğaclar dəsti isə temperatur, dövrlər sayı və cərəyanın cari qiymətlərinə mütənasib elektrik signalı formalaşdıran duyğaclardan təşkil olunmuşdur, bu zaman formalaşdırılmış signalın qeyd olunması üçün duyğacların müvafiq çıxışları uyğun olaraq şin dinləyicisi interfeysi vasitəsilə idarəedici kontrollerin girişlərinə qoşulmuşdur.

(21) **a 2024 0007**

(22) **17.01.2024**

(31) **63/224,595**

(32) **22.07.2021**

(33) **(US)**

(51) **G01V 1/38** (2006.01)

B63B 27/22 (2006.01)

B63G 8/00 (2006.01)

(71) **BİPİ EKSPLOREYŞN OPERATİNG
KOMPANİ LİMİTED (GB)**

(72) **MANNİNG, Ted (GB)**

STOUN, Conatan (GB)

(74) **Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)**

(86) **PCT/GB2022/051935, 22.07.2022**

(87) **WO 2023/002220, 26.01.2023**

(54) **BİR-BİRİ İLƏ BİRLƏŞDİRİLMƏMİŞ**

DƏNİZ QOVŞAQLARININ

YERLƏŞDİRİLMƏ SİSTEMİ VƏ ÜSULU

(57) Dəniz qovşağının yerləşdirilməsi sisteminin tərkibinə, idarəetmə sistemi, göyertəyə malik olan su üstü gəmi və idarəetmə sistemi ilə signal vasitəsi ilə rabitəyə malik olan hərəkətdirici sistem və su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan qovşaqların saxlanması üçün konteyner, belə ki, qovşaqların saxlanması üçün konteynerin fiziki surətdə bir-biri ilə birləşdirilməmiş vəziyyətdə olan, çoxsaylı qovşaqların saxlanması qabiliyyətinə malik olan

tərzdə yerinə yetirilmişdir və su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan idarəetmə sistemi ilə idarə edilən qovşağın yerləşdirilməsi sistemi daxildir, belə ki qovşağın yerləşdirilməsi sistemi, qovşağın saxlanması üçün konteynerdən qovşaqların çıxarılması və qovşaqların sualtı yerləşdirmə yerində yerləşdirilməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

-
- (21) a 2024 0039
(22) 01.03.2024
(31) 63/241,158
(32) 07.09.2021
(33) US
(51) G01V 1/30 (2006.01)
(71) BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK (US)
(72) LIU, Xan (US)
ETCEN, Con Teodor (US)
(74) KazıMZadə Akif Kamil oğlu (AZ)
(86) PCT/US2022/075965,06.09.2022
(87) WO/2023/039367, 16.03.2023
(54) DALĞA CƏBHƏSİNİN TƏXMİNLƏRİNDƏN İSTİFADƏ ETMƏKLƏ DALĞA SAHƏSİNİN PROQNOZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN ÜSUL VƏ QURĞU
(57) Seysmik dalğa sahəsinin həllini yaratmaq üçün texnika, sistem və qurğular. Bu, seysmik məlumatların ən azı bir əlamətinə uyğun olan sürət modelinin qəbul edilməsini, seysmik məlumatlara uyğun olan mənbənin veyvlet məlumatlarının qəbul edilməsini, sürət modelinin ən azı bir əlaməti əsasında abrisin yaradılmasını, sürət modelinin, mənbənin veyvlet məlumatlarının və abrisin maşın öyrənmə sistemine ötürülməsini, habelə sürət modelindən, mənbənin veyvlet məlumatlarından və abrisdən istifadə edərək təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemi olanadək maşın öyrənmə sistemine təlimin keçirilməsini daxil edir.
-

- (21) a 2023 0027
(22) 17.02.2023
(51) F01L 1/07 (2006. 01)
(71) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Məmmədov Çingiz Mirzəmməd oğlu (AZ)
(54) TERMOPLASTAVTOMATIN ŞNEK MÜŞTÜYÜ

(57) İxtira maşınqayırma sənayesinə, xüsusilə kompozit materiallardan ərintilərin ekstruziya təzyiqlə tökmə üsulu ilə istehsalına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, latundan və mis ərintilərindən hazırlanmış və qanovla təchiz edilmiş müştükdən ibarət olan termoplastavtomatın şnek müştüyü, ixtiraya görə, müştüyün uc işçi hissəsində bərabər kəsikli sinusoidal formaya malik qanovlar açılıb, bu zaman onların sayı və həndəsi ölçüləri axıdılan kompozit materialın həcmindən, tərkibindən və istilik temperaturundan asılıdır.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01C - B82Y

Bülleten № 7; 31.07.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) İ 2025 0021
(51) A01C 1/00 (2006.1)
(21) a 2023 0038
(22) 07.03.2023
(44) 30.09.2024
(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ)
Məlikov Əhməd Qulu oğlu (AZ)
Hüseynov Zakir Nəsim oğlu (AZ)
- (54) BƏRK QABIQLI BİTKİLƏRİN
TOXUMLARININ CÜCƏRMƏSİNİN
SÜRƏTLƏNDİRİLMƏSİ ÜSULU
- (57) Bərk qabıqlı bitkilərin toxumlarının
cücərməsinin sürətləndirilməsi üsulu,
toxumların bərk qabığının mexaniki
zədələnməsi yolu ilə toxumların
səpindən əvvəl emalından ibarət olub,
onunla fərqlənir ki, toxumların bərk
qabığının mexaniki zədələnməsini
toxumların, atmosfer təzyiqindən aşağı
təzyiqi olan qaba yerləşdirilməsi,
toxumlardakı atmosfer təzyiqi ilə qabın
özündə olan aşağı atmosfer təzyiqi
arasında fərqin təmin edilməsi ilə həyata
keçirirlər.
-
- (11) İ 2025 0026
(51) A01C 1/06 (2006.1)
A01N 25/02 (2006.01)
A01N 43/42 (2006.01)
A01P 21/00 (2006.01)
(21) a 2023 0115
(22) 17.08.2023
(44) 30.09.2024
(71) AR Kənd Təsərrüfatı Nazirliyi
Əkinçilik Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)
(72) Xudayev Faiq Allahverdi oğlu (AZ)
Xankişiyeva Rəna Faik qızı (AZ)
Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu
(AZ)
Novruzov Laçın Eldar oğlu (AZ)
Əmrahov Nurlan Rəşid oğlu (AZ)
- (54) TOXUMLARIN STRESLİ ŞƏRAİTƏ

DAVAMLILIĞINI ARTIRMAQ ÜÇÜN ÖRTÜK

- (57) Toxumların stresli şəraitə davamlılığını
artırmaq üçün örtük, tərkibində xitozan
və birləşdirici saxlayaraq onunla
fərqlənir ki, tərkibində 1 %-li sirkə
turşusunda xitozanın 0,25-0,75 %-li
məhlulunu, birləşdirici kimi isə bentonit
və suyu komponentlərin aşağıdakı
nisbətində saxlayır:

Xitozan	0,01 l
Bentonit	1 kq
Su	4 l

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

- (11) İ 2025 0030
(51) B01J 2/00 (2006.01)
(21) a 2023 0136
(22) 28.09.2023
(44) 31.07.2024
(71) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və
Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)
(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
Məmmədov Asif Nəsim oğlu (AZ)
Əfəndiyeva Sevda Qüdrət qızı (AZ)
Abbasova Nurane İsmayıl qızı (AZ)
- (54) ALUNIT FİLİZİ DƏNƏVƏRLƏRİNİN
BƏRKLİYİNİN ARTIRILMASI ÜSULU
- (57) Alunit filizi dənəvərlərinin bərkliyinin
artırılması üsulu alunit filizi tozunun
bərkidici qatqı ilə qarışdırılması və
dənəvərləşməsindən ibarət olub, onunla
fərqlənir ki, filiz tozuna bərkidici qatqı
kimi 3-5% miqdarında "yanmış zəy"
əlavə edirlər.

B 82

- (11) İ 2025 0032
(51) B82Y 30/00 (2006.01)
B82Y 40/00 (2006.01)
(21) a 2022 0214
(22) 29.12.2022
(44) 30.09.2024

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B82Y - E21B

Bülleten № 7; 31.07.2025

- (71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Muradov Mustafa Bayram oğlu (AZ)
Qəhrəmanlı Lalə Rasim qızı (AZ)
Eyvazova Qönçə Malik qızı (AZ)
Kim Jiseok (AZ)
(54) “ÇİRKAB SULARIN TƏMİZLƏNMƏSİ
ÜÇÜN HİBRİD Ag-Ag₂S-CdS NANO-
KATALİZATORU”
(57) Çirkab suların təmizlənməsi üçün hibrid
Ag-Ag₂S-CdS nanokatalizatoru Ag, Ag₂S
və CdS nanonaqillərindən ibarət olub
onunla fərqlənir ki, nanokatalizator
birbirinin səthində hazırlanmış nüvə-
örtük tipli nanonaqillərdən ibarətdir və
sintezi mərhələli aparılaraq Ag
nanonaqillərinin sintezi üçün, küt. % ilə:
etilenqlikol-61,8047, polivinilpirrolidon -
18,5414, CuCl₂·2H₂O-0,4944, AgNO₃ –
18,5414, NaCl – 0,1237, KBr- 0,4944;
Ag-Ag₂S nanonaqillərinin sintezi üçün,
küt.% ilə: nüvə kimi Ag-75 və Na₂S -25;
Ag-Ag₂S-CdS nanokatalizatorun sintezi
üçün isə küt.% ilə: nüvə kimi AgAg₂S-
42,8571 və (CH₃COO)₂·2H₂O – 57,1429
götürülmüşdür.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 08

- (11) İ 2025 0027
(51) C08J 5/20 (2006.01)
B01J 31/10 (2006.01)
B01J 47/10 (2006.01)
(21) a 2023 0025
(22) 15.02.2023
(44) 30.09.2024
(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)
(72) Əmirov Fariz Əli oğlu (AZ)
Əliyeva Gülnarə Arif qızı (AZ)
Rəhimova Firəngiz Rəfail qızı (AZ)
(54) İONDƏYİŞDIRICI QƏTRANIN ALINMA
ÜSULU
(57) İondəyişdirici qətranın alınma üsulu
polistiroulun yüksək temperaturda
mexaniki-kimyəvi modifikasiyası ilə
polimer karkasın alınmasından və
sulfolaşdırma yolu ilə ona ionogen
qrupların daxil edilməsindən ibarət olub,
onunla fərqlənir ki, polistiroulun

modifikasiyasını, polistirool:PVX/XAPP
95:5 kütlə nisbətində
polivinilxlorid:xloraşdırılmış ataktik
polipropilen qarışığı ilə 150-160°C
temperaturda aparılır, belə ki,
qarışıqda polivinilxlorid:xloraşdırılmış
ataktik polipropilen 1:1 nisbətindədir.

C 12

- (11) İ 2025 0029
(51) C12G 3/06 (2006.01)
(21) a 2024 0105
(22) 21.06.2024
(44) 30.09.2024
(71) Abdullayev Ədalət Yusif oğlu (AZ)
(72) Abdullayev Ədalət Yusif oğlu (AZ)
İbrahimova Nigar Ədalət qızı (AZ)
Məmmədov Sabir Natiq oğlu (AZ)
Məmmədova Günel Natiq qızı (AZ)
(54) ARAĞIN İSTEHSAL ÜSULU
(57) Arağın istehsalı üsulu, rektifikasiya
olunmuş etil spirtindən və təmizlənmiş
içməli sudan sulu-spirtili mayenin
hazırlanması, alınan çeşidləmənin
təmizlənməsi, ona bal və bitki
xammalının ekstraktını qatılması yolu ilə
olub, onunla fərqlənir ki, bitki
xammalının ekstraktı kimi,
pastayabənzər kütlə əmələ gələnə
qədər xırdalanmış zəfəran tellərinin
üzərinə qliserinin tökülməsi ilə alınan
zəfəran konsentratını istifadə edirlər, 40-
45 dəqiqə saxlayırlar, sonra şəkər və
sulu-spirtili maye əlavə etməklə, 10
dəqiqə müddətində qarışdırılaraq, 72-96
saat ərzində arabir qarışdırmaqla
dəmləyirlər, bu zaman zəfəran
konsentratını, 1000 dal hazır məhsulda
nəmliyi 12%-ə qədər 500- 700 q quru
zəfəran nisbətində hazırlayırlar.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (11) İ 2025 0024
(51) E21B 17/02 (2006.01)
(21) a 2022 0195
(22) 01.12.2022

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B

Bülleten № 7; 31.07.2025

- (31) 62/704,939
(32) 03.06.2020
(33) US
(44) 30.08.2024
(71) **ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)**
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY
B.V. (NL))
(72) **KİN, Reymond (US)**
İSAYKU, Qabriel (US)
ELKOMOS, Mayki (US)
RUIŞ, Marcelo Oblitas (AZ)
VEBEL, Karlos Emilio (AZ)
MOLYAVİ, Said (AZ)
JERONİMO, Ernani (BR)

(KEANE, Raymond (US))

(ISAICU, Gabriel (US))

(ELKOMOS, Michael (US))

(RUIZ, Marcelo Oblitas (AZ))

(WEBEL, Carlos Emilio (AZ))

(MOLAVI, Saeed (AZ))

(JERONIMO, Ernani (BR))

- (74) **Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)**
(86) **PCT/US2021/035478, 02.06.2021**
(87) **WO/2021/247726, 09.12.2021**
(54) **ÇOX-MƏRHƏLƏLİ
TAMAMLAMALARIN BİRLƏŞDİRMƏ
SİSTEMİ VƏ ÜSULU**

- (57) 1. Quyunun tamamlama sistemi aşağıdakıları saxlayır:

şepseldən və birinci rabitə xətti birləşdiricisindən ibarət olan aşağı tamamlama mərhələsi;

mızraqdan və ikinci rabitə xətti birləşdiricisindən ibarət olan yuxarı tamamlama mərhələsi; və

birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiricilərinin bağlanmasına imkan vermək üçün mızraqın şepselə kifayət qədər daxil olmasından sonra birinci rabitə xətti birləşdiricisini ikinci rabitə xətti birləşdiricisi ilə uzlaşdırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş tənzimləyici element;

belə ki, mızraq, quyuda hərəkəti zamanı pakərə və/və ya şepselə çatanadək bir və/və ya daha çox fırlanmaya qarşı elementin köməyi ilə təsadüfi və ya arzuolunmaz fırlanmanın bloklama imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; və

bu zaman, quyü lüləsində quraşdırılan zaman şepselin pakerin altında və ya lülə boyu aşağıda yerləşməsi, birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiricilərinin pakerin

altında və ya lülə boyu aşağıda yerləşməsi üçün mızraqın içərisindən uzanması konfigurasiya edilmişdir və mızraq şepselə daxil olduqda mızraqın bir hissəsi pakerin üstündə və ya lülə boyu yuxarıda, bir hissəsi isə pakerin altında və ya lülə boyu aşağıda yerləşir, belə ki, mızraq, onun şepselə daxil olduğu zaman bloklanmanın açılması və fırlanması imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sisteminə əlavə olaraq birinci rabitə xətti birləşdiricisinə və ikinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış optik lifli xətlər daxildir.

3. 1-ci bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sisteminə əlavə olaraq birinci rabitə xətti birləşdiricisinə və ikinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış boru xətləri daxildir.

4. 3-cü bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sistemində boru xətlərinin ölçüsü optik lifli xəttin keçməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

5. 1-ci bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sistemində birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiricilərinə elektrik birləşdiriciləri daxildir və birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiriciləri pakerdən aşağıda elektrik birləşməsi ilə bağlanır.

6. 1-ci bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sistemində mızraqın bir hissəsi yuxarı tamamlamanın qalan hissəsinə münasibətdə fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

7. 6-cı bənd üzrə quyünün tamamlama sistemi, onunla f ə r q l ə n i r ki, tamamlama sistemində mızraqı şepselə taxan zaman mızraqın bir hissəsinin fırlanması, ən azı, pakerin üstündə və ya lülə boyu yuxarıda baş verir.

8. Quyü lüləsində tamamlamanı formalaşdırma üsuluna aşağıdakılar daxildir:

aşağı tamamlama mərhələsini pakerdən lülə boyu aşağıda quraşdırma, belə ki, aşağı tamamlama mərhələsinə şepsel və birinci rabitə xətti birləşdiricisi daxildir;

quyu lüləsində yuxarı tamamlama mərhələsini quraşdırma, bu zaman yuxarı tamamlama mərhələsi mızraqdan və ikinci rabitə xətti birləşdiricisindən ibarətdir; bu zaman yuxarı tamamlama mərhələsinin quyu lüləsində quraşdırılmasına mızraqın bir hissəsinin pakerdən uzanması daxildir;

belə ki, mızraq, quyuda hərəkəti zamanı pakərə və/və ya ştəpsele çatanadək bir və/və ya daha çox fırlanmaya qarşı elementin köməyi vasitəsi ilə təsadüfi və ya arzuolunmaz fırlanmanın bloklanması imkanı ilə yerinə yetirilmişdir;

mızraqın ştəpsele taxılması; bu zaman mızraq, mızraqın ştəpsele daxil olduğu zaman, bloklanmanın açılması və fırlanması imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; və

birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiricilərinin birləşdirilməsi.

9. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla f ə r q l ə n i r k i, aşağı tamamlama mərhələsinə birinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış aşağı lif, və yuxarı tamamlama mərhələsinə ikinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış yuxarı lif daxildir.

10. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla f ə r q l ə n i r k i, birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiriciləri elektrik birləşdiricilərdən ibarətdir.

11. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla f ə r q l ə n i r k i, aşağı tamamlama mərhələsinə birinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış aşağı elastik boru xətti, və yuxarı tamamlama mərhələsinə ikinci rabitə xətti birləşdiricisinə bağlanmış yuxarı elastik boru xətti daxildir.

12. 11-ci bənd üzrə üsul, onunla f ə r q l ə n i r k i, əlavə olaraq, optik lifli xəttin yuxarı elastik boru xəttindən, bir-birinə bağlanmış birinci və ikinci rabitə xətti birləşdiricilərindən və aşağı elastik boru xəttindən vurulmasını daxil edir.

13. Tamamlama sistemi mərhələsinə aşağıdakılar daxildir: fırlanğıc keçiricisi; fırlanğıc keçiricisinə bağlanaraq, ondan birinci istiqamətdə uzanan val; qismən fırlanğıc keçiricisinin daxilində yerləşən və fırlanğıc keçiricisindən birinci istiqamətin əksinə

ikinci istiqamətdə uzanan daxili boru; və fırlanaraq fırlanğıc keçiricisini daxili boruya münasibətdə kilidləmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş və fırlanğıc keçiricisinin daxili boruya münasibətdə açıq vəziyyətə fırlanmasını təmin etmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir fırlanmaya qarşı element.

14. 13-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, iki fırlanmaya qarşı element saxlayır.

15. 14-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, iki fırlanmaya qarşı element fırlanğıc keçiricisinin çevrəsi boyu bir-birindən 180° bucaq altında yerləşdirilmişdir.

16. 14-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, iki fırlanmaya qarşı element fırlanğıc keçiricisi boyu bir-birindən ox istiqamətində aralanmışdır.

17. 13-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, fırlanma elementinə fırlanmaya qarşı mil və ling daxildir, burada fırlanmaya qarşı mil fırlanğıc keçiricisinə bağlanmışdır və daxili borunu kilidli vəziyyətdə saxlamaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, və ling fırlanmaya qarşı mili qaldıraraq, açıq vəziyyətdə olan borudan ayırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

18. 13-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, əlavə olaraq, fırlanmaya qarşı elementi kilidli vəziyyətdən açıq vəziyyətə keçirmək üçün muftadan ibarətdir.

19. 18-ci bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, mufta lülədi bi pakərə bağlanmışdır.

20. 19-cü bəndi üzrə mərhələ, onunla f ə r q l ə n i r k i, üsula mərhələnin pakerdən elə tərzdə keçirilməsi daxildir ki, mufta fırlanmaya qarşı elementə ilişsin və fırlanmaya qarşı elementi açıq vəziyyətə hərəkət etdirsin.

- (11) İ 2025 0025
(51) E21B 31/00 (2006.01)
E21B 37/00 (2006.01)
E21B 17/042 (2006.01)
E21B 17/046 (2006.01)
(21) a 2023 0061
(22) 27.04.2023

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B

Bülleten № 7; 31.07.2025

- (31) 17/124,617
(32) 17.12.2020
(33) US
(44) 30.08.2024
(71) XELLİBERTON ENERJİ SERVISİZ, İNK (US)

(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC(US))

- (72) ROY, Todd Dj. (US)
MAYER, Piter Reyd (US)

(ROY, Todd J. (US), MAHER, Peter Reid (US))

- (74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)
(86) PCT/US2020/065497, 17.12.2020
(87) WO/2022/132147, 23.06.2022

- (54) MODULAR NOKAUT KAMERASI
DAXİL OLMAQLA QUYUDAXİLİ
QIRINTILA-RIN TƏMİZLƏNMƏ
SİSTEMİ

- (57) 1. Qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakılar daxildir:

axıtma keçiricisi, belə ki, axıtma keçiricisi keçiricinin xarici yivindən və ya daxili yivindən birinə malik olan keçiricinin birinci ucuna, keçiricinin digər daxili yivindən və ya xarici yivindən birinə malik olan keçiricinin ikinci ucuna və keçiricinin birinci ucundan ikinci ucuna keçən maye üçün axıtma kanalına malikdir; və

birinci boru ucluğu və ikinci borunun ucluğu olan qırıntıların təmizlənməsi üçün boru, belə ki, birinci boru ucluğu keçiricinin birinci ucluğu ilə keçiricinin ikinci ucluğu arasında çıxarıla bilən şəkildə axıtma keçiricisi ilə birləşmişdir, belə ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ondan radial olaraq kənara doğru uzanan iki və ya daha çox mərkəzləşdirici saxlayır, belə ki, iki və ya daha çox mərkəzləşdiriciyə radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyət və radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyət daxildir.

2. 1-ci bənd üzrə qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyətdə iki və ya daha çox mərkəzləşdiricinin diametri (de), ən azı, radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyətdə iki və ya daha çox mərkəzləşdiricinin diametrinin (dr) 110 faizni təşkil edir, və

ya qeyri-məcburi olaraq iki və ya daha çox mərkəzləşdirici iki və ya daha çox qövsvari yaydan ibarətdir.

3. 1-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyətdə olan iki və ya daha çox mərkəzləşdiricinin diametri (de) radial geri çəkilmiş vəziyyətdə olan iki və ya daha çox mərkəzləşdiricinin diametrinin (dr), ən azı, 150 faizdir.

4. 1-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, keçiricinin birinci ucu xarici yivə, keçiricinin ikinci ucu isə daxili yivə malikdir, və ya qeyri-məcburi olaraq, bu zaman qırıntıların təmizlənməsi üçün boru yivli birləşmə vasitəsilə axıtma keçiricisinə bağlanıb.

5. 1-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, maye üçün axıtma kanalı birinci diametrlili (d1) keçiricinin birinci ucluğunun bilavasitə yaxınlığında yerləşən olan birinci bölməyə və ikinci böyük diametrlili (d2) keçiricinin ikinci ucluğunun bilavasitə yaxınlığında yerləşən ikinci bölməyə malikdir, belə ki, birinci diametr (d1) və ikinci böyük diametr (d2) arasındakı fərq axıtma keçiricisinin toplama kamerasını əmələ gətirir.

6. 5-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ikinci bölməyə keçir və çıxarıla bilmə imkanı ilə birinci bölmə ilə ikinci bölmə arasındakı birləşmə hüdudunun bilavasitə yaxınlığında axıtma keçiricisi ilə birləşir və ya qeyri-məcburi olaraq, bu zaman qırıntıların təmizlənməsi üçün boru axıtma keçiricisiyə yivli birləşmə ilə bağlanıb.

7. 5-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq toplama keçiricisinin xarici hissəsini və axıtma keçiricisinin toplama kamerasını birləşdirən qırıntıların təmizlənməsi üçün dəlik saxlayır.

8. 7-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla fərqlənir ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün dəlik birinci bölmə ilə ikinci bölmə

arasındaki birləşmə hüdudunun bilavasitə yaxınlığında yerləşir, və ya qeyri-məcburi şəkildə, əlavə olaraq toplama keçiricisinin xarici hissəsindən qırıntıların təmizlənməsi üçün dəliyə çıxarıla bilən şəkildə bağlanan qırıntıların təmizlənməsi üçün tıxac saxlayır

9. 1-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənmə üçün quyuyu qurğusu onunla fərqlənir ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru qırıntıların təmizlənməsi üçün boruda qırıntının çıxmasına imkan vermək üçün ikinci borunun ucluğunun bilavasitə yaxınlığında açıq formadadır, və ya qeyri-məcburi olaraq, bu zaman qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ikinci borunun ucluğunun bilavasitə yaxınlığında qapaqlı formadadır, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru qırıntıların təmizlənməsi üçün boruda qırıntının çıxmasına imkan vermək üçün bir və ya daha çox yan divar dəliklərindən ibarətdir.

10. 1-ci bənd üzrə quyudaxili qırıntıların təmizlənmə üçün quyuyu qurğusu onunla fərqlənir ki, keçiricinin birinci ucluğu xarici yivə, keçiricinin ikinci ucluğu isə keçiricinin ikinci yivinə malikdir, və əlavə olaraq, axıtma keçiricisi ilə birləşmiş və qırıntıların təmizlənməsi üçün borunu əhatə edən quyudaxili boru elementi saxlayır, belə ki, quyudaxili boru elementi axıtma keçiricisinin daxili yivi ilə birləşən boru elementinin xarici yivli birinci ucluğuna, və boru elementinin daxili yivli ikinci boru elementi ucluğuna malikdir, və ya qeyri-məcburi olaraq, bu zaman axıtma keçiricisi, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru və quyudaxili boru elementi qırıntıların toplanması üçün keçiricinin, ən azı, bir hissəsini əmələ gətirir və əlavə olaraq, qırıntıların toplanması üçün keçirici ilə birləşdirilmiş qırıntıların təmizlənməsi üçün keçirici saxlayır, və ya qeyri-məcburi olaraq, bu zaman qırıntıların təmizlənməsi üçün keçiricinin xarici yivi quyudaxili boru elementinin daxili yivinə birləşmişdir.

11. Qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğunun quraşdırılması üsulu aşağıdakılardan ibarətdir:

qırıntıların toplanması üçün keçiricinin

təmin olunması, belə ki, qırıntıların toplanması üçün keçirici bunları saxlayır: axıtma keçiricisi, belə ki, axıtma keçiricisi xarici keçirici yivi olan birinci keçirici ucluğuna, daxili keçirici yivi olan ikinci keçirici ucluğuna və keçiricinin birinci ucluğundan keçiricinin ikinci ucluğuna qədər uzanan maye üçün axıtma kanalı; və

borunun birinci ucluğu və borunun ikinci ucluğuna malik olan qırıntıların təmizlənməsi üçün boru, belə ki, borunun birinci ucluğu çıxarıla bilən şəkildə keçiricinin birinci ucluğu ilə keçiricinin ikinci ucluğu arasında axıtma keçiricisi ilə birləşib, belə ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ondan radial olaraq xaricə keçən iki və ya daha çox mərkəzləşdirici saxlayır, belə ki, iki və ya daha çox mərkəzləşdirici radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyətə və radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyətə malikdir;

qırıntıların toplanması üçün keçiricinin qırıntıların təmizlənməsi üçün borususunun quyudaxili boru elementinin içərisinə yerləşdirilməsi, belə ki, quyudaxili boru elementi xarici yivli birinci boru elementi ucluğuna və daxili yivli ikinci boru elementi ucluğuna malikdir; və

quyudaxili boru elementinin xarici yivli birinci boru elementi ucluğunun axıtma keçiricisinin daxili yivinə birləşdirilməsi yolu ilə quyudaxili boru elementinin qırıntıların toplanması üçün keçiriciyə birləşdirilməsi.

12. 11-ci bənd üzrə qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğunun quraşdırılması üsulu, onunla fərqlənir ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün borunun quyudaxili boru elementinin içərisində yerləşdirilməsi özünə iki və ya daha çox mərkəzləşdirici radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyətdə quyudaxili boru elementinin birinci boru elementi ucluğundan keçirilməsini və sonra iki və ya daha çox mərkəzləşdirici quyudaxili boru elementinin əsas axıtma kanalına çatdığı zaman iki və ya daha çox mərkəzləşdiricinin radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyətdən radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyətə keçməsinin təmin edilməsini, və daha sonra quyudaxili boru elementinin qırıntıların toplanması

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B

Bülleten № 7; 31.07.2025

üçün keçiriciyə birləşdirilməsini daxil edir, və ya qeyri-məcburi şəkildə, əlavə olaraq qırıntıların təmizlənməsi üçün keçiricinin xarici yivinin quyudaxili boru elementinin daxili yivinə birləşdirilməsi daxildir.

13. Quyu sisteminə aşağıdakılar daxildir: yeraltı formasıyaya uzanan quyu lüləsi; quyu lüləsinin daxilində yerləşən daşıma vasitəsi;

daşıma vasitəsi olan quyu lüləsinin daxilində yerləşdirilmiş qırıntıların təmizlənməsi üçün quyudaxili qurğu, belə ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğu aşağıdakıları saxlayır:

axıtma keçiricisi, belə ki, axıtma keçiricisi xarici keçirici yivi olan birinci keçirici ucluğuna, daxili keçirici yivi olan ikinci keçirici ucluğuna və keçiricinin birinci ucluğundan keçiricinin ikinci ucluğuna qədər uzanan maye üçün axıtma kanalı;

borunun birinci ucluğu və borunun ikinci ucluğuna malik olan qırıntıların təmizlənməsi üçün boru, belə ki, borunun birinci ucluğu çıxarıla bilən şəkildə keçiricinin birinci ucluğu ilə keçiricinin ikinci ucluğu arasında axıtma keçiricisi ilə birləşib, belə ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ondan radial olaraq xaricə keçən iki və ya daha çox mərkəzləşdirici saxlayır, belə ki, iki və ya daha çox mərkəzləşdirici radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyətə və radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyətə malikdir; və

axıtma keçiricisi ilə birləşən və qırıntıların təmizlənməsi üçün borunu əhatə edən quyudaxili boru elementi, belə ki, quyudaxili boru elementi axıtma elementinin daxili yivi ilə birləşən xarici yivli birinci boru elementi ucluğuna və daxili yivli ikinci boru elementi ucluğuna malikdir; və

quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğu ilə birləşdirilmiş güc başlığı, belə ki, güc başlığı quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğu vasitəsilə maye dövrənini təmin etmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

14. Quyudaxili qırıntıların təmizlənməsi üçün qurğuya aşağıdakılar daxildir:

axıtma keçiricisi, belə ki, axıtma keçiricisi xarici keçirici yivindən və ya daxili keçirici yivindən birinə malik olan

birinci keçirici ucluğuna, xarici keçirici yivindən və ya daxili keçirici yivindən digərinə malik olan ikinci keçirici ucluğuna və keçiricinin birinci ucluğundan keçiricinin ikinci ucluğuna qədər uzanan maye üçün axıtma kanalı; və

borunun birinci ucluğu və borunun ikinci ucluğuna malik olan qırıntıların təmizlənməsi üçün boru, belə ki, borunun birinci ucluğu çıxarıla bilən şəkildə keçiricinin birinci ucluğu ilə keçiricinin ikinci ucluğu arasında axıtma keçiricisi ilə birləşib, belə ki, maye üçün axıtma kanalı birinci diametrlili (d1) keçiricinin birinci ucluğunun bilavasitə yaxınlığında yerləşən olan birinci bölməyə və ikinci böyük diametrlili (d2) keçiricinin ikinci ucluğunun bilavasitə yaxınlığında yerləşən ikinci bölməyə malikdir, belə ki, birinci diametr (d1) və ikinci böyük diametr (d2) arasındakı fərq axıtma keçiricisinin toplama kamerasını əmələ gətirir.

- (11) İ 2025 0023
(51) E21B 34/14 (2006.01)
E21B 34/06 (2006.01)
(21) a 2023 0004
(22) 06.01.2023
(31) 63/049,793
(32) 09.07.2020
(33) US
(44) 30.08.2024
(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)

(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY
B.V. (NL))

- (72) UOLTER, Brayan (US)
ÇEN, Bo (US)

(WALTHER, Brian (US), CHEN, Bo
(US))

- (74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)
(86) PCT/US2021/040656, 07.07.2021
(87) WO/2022/010993, 13.01.2022
(54) XƏTTİ AKTİVLƏŞDİRMƏ ÜÇÜN AYIRICI
PORŞEN SİSTEMİ

- (57) 1. İzolə klapanının tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

açıq və bağlı vəziyyətlər arasında fırlana bilən kürəli klapan elementinin daxil

olduğu kürə bölməsi;
kürəli klapan elementini fırlatmaq üçün kürə bölməsi ilə birləşdirilən işə salma bölməsi; və
təzyiqlər fərqinə cavab olaraq işə salma bölməsini, və beləliklə də, kürə bölməsini işə salan siyirmə bölməsi, bu zaman işə salma bölməsi aşağıdakılardan ibarətdir:
aşağı işə salma milinə bağlanmış yuxarı işə salma milindən ibarət olan işə salma mili;
ən azı, qismən işə salma milini örtən porşen korpusu; bu zaman porşen korpusu və işə salma mili porşen korpusunun daxili diametri ilə işə salma milinin xarici diametri arasında hidravlik kameranı müəyyən edir;
porşen korpusuna yerləşdirilmiş kəsici porşen, belə ki, kəsici porşen hidravlik kameranı yuxarı hidravlik kameraya və aşağı hidravlik kameraya ayırır; və
siyirmə bölməsi ilə hərəkətə gətirilən işə salma milinin gedişi zamanı kəsici porşeni saxlayan və porşen korpusunda qoyulmuş saxlayıcı vtulka, bu zaman kəsici porşen siyirmə bölməsi ilə işə salınan işə salma milinin gedişindən əvvəl və gediş zamanı işə salma milində əvvəlki vəziyyəti alma imkanı ilə yerinə yetirilib, və bu zaman kəsici porşen siyirmə bölməsi ilə işə salınan işə salma milinin gedişindən sonra porşenin işə salma milindən açılma imkanı ilə yerinə yetirilib.
2. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, porşenin korpusu yuxarı hidravlik kameraya bağlanan birinci daxili kanaldan; və aşağı hidravlik kameraya bağlanan ikinci daxili kanaldan ibarətdir.
3. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, yuxarı hidravlik kamera və aşağı hidravlik kamera siyirmə bölməsi ilə işə salınmazdan əvvəl NKB-da təzyiq altında əlaqələnilir.
4. 2-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, yuxarı hidravlik kamera və aşağı hidravlik kamera siyirmə bölməsi ilə işə salınmazdan əvvəl NKB-

da təzyiq altında əlaqələnilir.

5. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, işə salma mili kürəli klapan elementini açıq və bağlı vəziyyətlər arasında fırlatmaq üçün xətti istiqamətdə işə düşür.

6. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, siyirmə bölməsi işə salma milini kəsici porşenin aşağıya doğru istiqamətdə hərəkəti vasitəsilə hərəkət etdirmək üçün işə salma bölməsini ancaq bir dəfə işə salma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

7. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, ilkin vəziyyətdə kəsici porşen işə salma milinin maili kəsiyində oturur, eyni zamanda saxlayıcı vtulka ilə kəsici porşenin xarici diametrində saxlanır.

8. 1-ci bənd üzrə izolə klapanı, onunla f ə r q l ə n i r ki, işə salma mili hidravlik kameranın hər hansı ucunda quraşdırılmış, ən azı, bir kipkəcə malikdir.

9. Quyuda tətbiq etmək üçün sistemin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: seçimlə maye axınının qarşısının kəsilməsi və ya quyu dəstinin daxili hissəsi

boyu axmasına imkan vermək üçün quyu dəsti boyu yerləşdirilmiş 1-ci bənd üzrə izolə klapanının daxil olduğu quyu dəsti.

10. Üsul, aşağıdakılardan ibarətdir:

işə salma milini hərəkət etdirmək, beləliklə də, əlaqədar klapanı açmaq üçün

hidravlik porşenin bir dəfə işə salınması;

işə salma milinin gedişinin sonunda hidravlik porşenin işə salma milindən ayrılması; və

əlaqədar klapanı təkrar bağlamaq üçün ayırma mərhələsindən sonra işə salma

milinin istifadə edilməsi.

10. Üsul, aşağıdakılardan ibarətdir:

işə salma milini hərəkət etdirmək, beləliklə də, əlaqədar klapanı açmaq üçün

hidravlik porşenin bir dəfə işə salınması; işə salma milinin gedişinin sonunda hidravlik porşenin işə salma milindən

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B - F04B

Bülleten № 7; 31.07.2025

ayrılması; və
əlaqədar klapanı təkrar bağlamaq
üçün ayırma mərhələsindən sonra işə
salma

milinin istifadə edilməsi.

11.Üsul, aşağıdakılardan ibarətdir:
ixtira düsturunun 1-ci bəndində verilmiş
izolə klapanının daxil olduğu quyu
dəstinin lülədinə endirilməsi,
bu zaman kürelə klapan elementi
lülədə quraşdırma mərhələsində açıq

vəziyyətdə olur, və

bu zaman yuxarı hidravlik kamera və
aşağı hidravlik kamera quraşdırma
mərhələsində bərabər təzyiqlə malik olur;
kürelə klapan elementinin bağlanması
üçün işə salma milinin hərəkət
etdirilməsi;

bunun nəticəsində kəsici porşeni işə
salma milinin maili kəsiyində oturur;

siyirmə bölməsindən istifadə etməklə
yuxarı hidravlik kamera ilə aşağı
hidravlik

kamera arasında təzyiqlə fərqinin
yaradılması;

təzyiqlə fərqinə cavab olaraq, kürelə
klapan elementini açmaq üçün kəsici
porşen

vasitəsilə işə salma milinin yeridilməsi;
kəsici porşenin işə salma milindən
açılması, bu zaman kəsici porşen daha
işə salma milinin maili kəsiyində
oturmur; və

kəsici porşenin porşen korpusunun
aşağı hissəsinə oturdulması.

12. 11-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq
aşağıdakılardan ibarətdir:

kürelə klapan elementini təkrar
bağlamaq üçün ayırma mərhələsindən
sonra işə

salma milinin hərəkət etdirilməsi.

13.12-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq
aşağıdakılardan ibarətdir:

kürelə klapan elementini təkrar
bağladıqdan sonra kürelə klapan
elementini təkrar

açmaq üçün işə salma milinin hərəkət
etdirilməsi.

14.12-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, kəsici porşen vasitəsilə işə salma milinin gedişini asanlaşdırmaq üçün siyirmə bölməsinin istifadə edilməsi mərhələsi yalnız bir dəfə həyata keçirilir.

15.11-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki,

siyirmə bölməsindən istifadə mərhələsinə uzaqdan açma əməliyyatının işə salınması daxildir.

16.11-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, gediş mərhələsindən sonra və ayırma mərhələsindən əvvəl saxlayıcı vtulka daha kəsici porşeni saxlamır, bu zaman kəsici porşen işə salma milinin maili kəsiyində oturmağa davam edir.

(11) İ 2025 0033

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(21) a 2023 0180

(22) 12.12.2023

(44) 30.09.2024

(71) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) Qurbanov Əli Qurban oğlu (AZ)

Əkbərova Aygün Fazil qızı (AZ)

(54) "PARAFİNÇÖKMƏ İNHİBİTORU"

(57) Parafinçökmə inhibitoru etilenoksid və propilenoksidin qliserin əsasında blok birgə polimeri və karbohidrogen həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, həlledici kimi izopropil spirti və katalitik krekinqin yüngül fleqmasını və əlavə olaraq stearin turşusunun trietilentetraminlə kondensasiya məhsulunu və oksietilen dendifosfon turşusunu komponentləri kütlə % ilə aşağıdakı nisbətlərində saxlayır:

Stearin turşusunun trietilentetraminlə kondensasiya məhsulu	8-15
Etilenoksid və propilenoksidin qliserin əsasında blok birgə polimeri	5-10
Oksietilen dendifosfon turşusu	3-5
İzopropil spirti	20-30
Katalitik krekinqin yüngül fleqması	qalanı

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 04

(11) İ 2025 0028

(51) F04B 47/02 (2006.01)

(21) a 2022 0025

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

F04B - F16K

Bülleten № 7; 31.07.2025

- (22) 21.02.2022 F 16
(44) 31.10.2023
- (71) **Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)** (11) **İ 2025 0022**
(72) **Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)** (51) **F16K 17/04** (2006.01)
Çələbi İftixar Qurbanəli oğlu (AZ) **F16K 31/122** (2006.01)
İsmayılov Orxan Fuad oğlu (AZ) **F16K 35/06** (2006.01)
Rəsulov Qoşqar Nəriman oğlu (AZ) **F16K 27/02** (2006.01)
Qafarov Hüseyn Heydər oğlu (AZ) (21) **a 2022 0175**
Hüseynov İlham Dilqəm oğlu (AZ) (22) **17.10.2022**
Adgözəlova Sevda Ağakərim qızı (AZ) (31) **63/011,478**
(54) **KÖRPÜLÜ, QÜLLƏLİ VƏ ÇATILI** (32) **17.04.2020**
KRANLARIN YÜKQALDIRMA (33) **US**
MEXANİZMİ (44) **30.08.2024**
(57) **Körpülü, qülləli və çatılı kranların** (71) **ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)**
yükqaldırma mexanizmi baş
bucurqaddan və polispastdan təşkil
olunmuş, bir-birilə birləşdirici muftalar
vasitəsilə əlaqələndirilmiş üçfazlı
qısaqapanmış asinxron elektrik
mühərrikə, klassik yerinə yetirilmiş dişli
çarxlı çoxpilləli reduktora və iki dayaq
üzərində yerləşdirilmiş, fırlanma zamanı
üzərinə kanat sarınmış kanat aparıcı
barabana, birləşdirici muftalar üzərində
yerləşdirilmiş ikiqəlibli əyləclərə malik
olub, onunla fərqlənir ki, statorunun cüt
qütblərinin dəyişməsi ilə idarə olunan,
eyni güclü və fırlanma tezlikli, və
müəyyən diapazonda xarici yükü və işçi
sürətini tənzimləmə və yükün avtomatik
rejimdə qaldırılması və endirilməsi
imkanı ilə yerinə yetirilmiş, üzərində
ikiqəlibli elektromaqnit əyləcləri olan
birləşdirici muftalar vasitəsilə
əlaqələndirilən iki ədəd üçfazlı,
qısaqapanmış, asinxron servoelektrik
mühərrik quraşdırılmışdır, bu zaman
reduktorun girişlərindəki enerji axını
ardıcıl olaraq toplayan və bölən ikiixanlı
üçpilləli dişli çarx reduktorunun iki ədəd
aparan və bir ədəd aparılan silindrik dişli
çarxları işgil birləşdirməsi vasitəsilə
aparan vallarla sərt əlaqələndirilmişdir,
belə ki aparın vallar reduktorun
gövdəsində diyirlənmə yastıqları
üzərində, üç ədəd ikitəcləli dişli çarx
blokları isə aparın vallar üzərində
sürüşmə yastıqlarında və aralıq valının
oxu üzərində yerləşdirilmişdir.
- (72) **ÇEN, Bo (US)**
UOLTER, Brayan (US)
DONQ, Ranni (US)
(CHEN, Bo (US)
WALTHER, Brian (US)
DONG, Rannie (US))
- (74) **Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)**
(86) **PCT/US2021/027951, 19.04.2021**
(87) **WO/2021/212103, 21.10.2021**
(54) **YAYIN QÜVVƏSİ İLƏ BLOKLAŞDIRIL-
MIŞ HİDRAVLİK TRİQQER SİSTEMİ**
(57) 1. Sistem aşağıdakılardan ibarətdir:
cəftə muftasına malik sıxıcı yay;
novça bölməsinə malik porşen mili; və
porşen milini tədricən aşağı
istiqamətdə hərəkət etdirən stopor
mexanizmi,
belə ki, cəftə muftasında cəftənin sıxıcı
vtulkası sistemin birinci vəziyyətində
porşen milinin novça bölməsində
oturur, belə ki, stopor mexanizmi porşen
milini tədricən aşağı istiqamətdə hərəkət
etdirən zaman cəftənin sıxıcı vtulkası
sıxıcı yayın gücünü kilidləyir, və belə ki,
porşen mili əvvəlcədən müəyyən edilmiş
məsafəyə hərəkət etdirildikdə cəftənin
sıxıcı vtulkası novça bölməsindən ayrılır
və nəticədə sıxıcı yay boşalaraq,
hidravlik klapanı sistemin birinci
mövqeyindən ikinci mövqeyinə hərəkət
etdirən itələyici qüvvəni təmin edir.
2. 1-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki,
sistemdə stopor mexanizmi stopor
mexanizmi vtulkasının
itələyicisindən; və stopor mexanizmi

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

F16K - G01V

Bülleten № 7; 31.07.2025

muftasından ibarətdir.

3. 1-ci bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, hidravlik klapan üçgediqli ikimövqeli klapan üçün klapan blokundan və idarəedici porşəndən ibarətdir.

4. 3-cü bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, üçgediqli ikimövqeli klapan klapanlar blokunun divarında yerləşən çoxsaylı kamera daxildir.

5. 4-cü bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, çoxsaylı kameralara yuxarı kamera; aşağı kamera; atmosfer kamerası; və təzyiqli kamerası daxildir.

6. 5-ci bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, hidravlik klapan birinci mövqedə olduqda yuxarı kamera üçgediqli ikimövqeli klapanın bloku vasitəsilə aşağı kamera ilə maye əlaqəsinə malik olur .

7. 5-ci bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, hidravlik klapan ikinci mövqedə olduqda aşağı kamera atmosfer kamerası ilə maye əlaqəsinə malik olur, və bu zaman aşağı kamera yuxarı kameradan təcrid olunmuşdur.

8. 6-cı bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, hidravlik klapan ikinci mövqedə olduqda aşağı kamera atmosfer kamerası ilə maye əlaqəsinə malik olur, və bu zaman aşağı kamera yuxarı kameradan təcrid olunmuşdur.

9. 1-ci bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, əlavə olaraq, təcridedici klapan saxlayır, belə ki, hidravlik klapanın birinci vəziyyətdən ikinci vəziyyətə hərəkətə gətirilməsi təcridedici klapanı açır.

10. 1-ci bənd üzrə sistem, onuna f ə r q l ə n l r ki, təcridedici klapanın açılma üsulu sistem vasitəsilə həyata keçirilir.

(33) US
(44) 30.09.2024
(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERIKA İNK. (US)

(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. (US))

(72) DELLİNCER, Jozef Entoni (US)
DİAZ PANTİN, Esteban (US)
CİN, Xu (US)

(DELLINGER, Joseph Anthony (US)
DIAZ PANTIN, Esteban (US)
JIN, Hu (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)
(86) PCT/US2021/043039, 23.07.2021
(87) WO/2022/020759, 27.01.2022
(54) BİRİ-BİRİNDƏN MƏSAFƏDƏ YERLƏŞƏN MƏNBƏLƏRİN AKTİVLƏŞDİRMƏ XƏTTLƏRİNİN İSTİFADƏSİ İLƏ SÜRƏTLİ TƏDQIQATLARIN APARILMASI ÜSULU

(57) 1. Yeraltı layın seysmik kəşfiyyatının aparılması üsulu, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

(a) çoxsaylı seysmik qəbuledicilərlə təchiz edilmiş dənizin dibinə, kəşfiyyat sahəsinə qovşağı yerləşdirirlər;

(b) seysmik mənbələr toplusunu, kəşfiyyat sahəsinə yedəkləyən suüstü gəmini yerləşdirirlər; və

(c) kəşfiyyat sahəsi boyu xətti istiqamətdə seysmik mənbələr toplusunun nəql edilməsi zamanı, seysmik dalğaların generasiya edilməsi üçün, seysmik mənbələr toplusunu aktivləşdirirlər, bununla da təsviryaradıcı aktivləşdirmə şablonunu və sürət aktivləşdirmə şablonunu formalaşdırırlar, belə ki, sürət aktivləşdirmə şablonu və qovşaq arasındakı köndələnə sürüşmə, təsviryaradıcı aktivləşdirilmə şablonu və qovşaq arasındakı köndələnə sürüşməni üstələyir;

belə ki, sürət aktivləşdirmə şablonunun tərkibinə, bir-birindən boşluqlarla ayrılmış, çoxsaylı müstəqil sürət aktivləşdirici xətlər daxildir və belə ki, çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərin hər biri, daxili xətt istiqamətinə ortoqonal olan, çarpaz xətt istiqamətində, ən azı, metr minimal enə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxsaylı aktivləşdirici xətlərin hər biri

BOLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) İ 2025 0031
(51) G01V 1/38 (2006.01)
(21) a 2023 0009
(22) 18.01.2023
(31) 63/055,447
(32) 23.07.2020

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G01V

Bülleten № 7; 31.07.2025

xətti istiqamətə ortoqonal olan kəsişməsi istiqamətində, 500 metri üstələməyən enə malikdir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərinin ortalama köndələnə xəttin eninə nisbətə, çoxsaylı boşluqların boşluqları 0,10 və 0,40 arasında təşkil edir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələrin hər biri, pnevmatik topla təchiz edilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərin hər birinin aktivləşdirici sıxlığı, təsvir yaradıcı aktivləşdirici şablonunun aktivləşdirmə sıxlığını üstələyir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələr toplusu, aktivləşdirdiyi təqdirdə tezliyi 1,7 (Hz) üstələməyən tezlikdə, 10 saniyə ərzində, 200 desibeli (dB) üstələməyən, kombinasiya edilmiş ortalama hasil etmə qabiliyyətinə malik olan tərdə yerinə yetirilmişdir.

7. 1-ci bənd üzrə üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

(d) sürət aktivləşdirici şablondan toplanmış, seysmik məlumatlar əsasında yeraltı layla (18) əlaqəli olan seysmik sürət modelini korrekte edirlər; və

(e) təsviryaradıcı aktivləşdirmə şablonunu və korrekte edilmiş (d) seysmik sürət modelindən toplanmış seysmik məlumatlar əsasında, yeraltı layın seysmik təsvirini formalaşdırırlar.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxsaylı boşluqlar təsvir aktivləşdirici şablonunun, ən azı, bir hissəsini formalaşdırır.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələr toplusu aktivləşdirdiyi təqdirdə, kombinə edilmiş ortalama amplitudası 200 desibeldən (dB) aşağı olan, 10 saniyə ərzində, 1,7 Hertz (Hz) aşağı olan tezlik formalaşdırıla bilən tərdə yerinə yetirilmişdir; və çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərinin çoxsaylı boşluqların ortalama köndələnə xəttin eni, köndələnə xəttin ortalama eninə nisbətə 0,10 və 0,40 təşkil edir.

10. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki:

seysmik mənbələr toplusu

aktivləşdirdiyi təqdirdə, 1,7 Hertz (Hz) aşağı olan tezlikdə, təxminən 10 saniyə ərzində inteqrasiya edilmiş, kombinasiya edilmiş ortalama amplitudası 200 desibeldən (dB) aşağı olan, hasil edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərdə yerinə yetirilmişdir; və

çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərinin hər birinin sıxlığı təsviryaratma aktivasiyaedici şablonunun aktivasiya edici sıxlığını üstələyir.

11. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki:

seysmik mənbələr toplusu aktivləşdirdiyi təqdirdə, amplitudası 200 desibeldən (dB) üstələməyən, təxminən 10 saniyə ərzində, tezliyi 1,7 Hertz (Hz) üstələməyən, 200 desibel (dB) təşkil edən kombinasiya edilmiş ortalama amplituda hasil edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərdə yerinə yetirilmişdir; və daha sonra üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər;

(d) sürət aktivləşdirmə şablondan toplanmış seysmik məlumatlar əsasında, yeraltı layla (18) əlaqəli olan seysmik sürət modelini korrekte edirlər; və

(e) təsviryaradıcı aktivləşdirici şablondan və korrekte edilmiş (d) seysmik sürət modelindən toplanmış seysmik məlumatlar əsasında, yeraltı layın seysmik təsvirini formalaşdırırlar.

12. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələrin hər biri hava topu ilə təchiz edilmişdir və belə ki, seysmik mənbələr toplusu, aktivləşdirdiyi təqdirdə, tezliyi 2,5 hertz (Hz) üstələməyən tezlikdə, 10 saniyə ərzində, 200 desibeli (dB) üstələməyən kombinasiya edilmiş ortalama amplituda hasil etmə qabiliyyətinə malik olan tərdə yerinə yetirilmişdir.

13. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hər bir seysmik mənbə pnevmatik topla təchiz edilmişdir və bununla yanaşı çoxsaylı sürəti aktivləşdirici xətlərinin hər birinin aktivləşdirici sıxlığı, təsviryaradıcı aktivləşdirici şablonunun aktivləşdiricinin sıxlığını üstələyir.

14. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələrin hər biri pnevmatik topla təchiz edilmişdir, və belə ki, və üsulu əlavə olaraq, aşağıdakı

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G01V

Bülleten № 7; 31.07.2025

mərhələlərlə həyata keçirirlər;

(d) sürət aktivləşdirmə şablonundan toplanmış, seysmik məlumatlar əsasında yeraltı layla (20) əlaqəli olan seysmik sürətli modelini korrektə edirlər; və

(e) təsvir aktivləşdirmə şablonundan və korrektə edilmiş seysmik sürət modelindən toplanmış seysmik məlumatlar əsasında, yeraltı layın (18), seysmik təsvirini formalaşdırırlar.

15. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seysmik mənbələrin hər biri pnevmatik topla təchiz edilmişdir və bununla yanaşı çoxsaylı sürət aktivləşdirici xətlərin hər biri, xətti istiqamətə ortoqonal olan, xətlərin kəsişməsi istiqamətində, 500 metri üstələməyən minimal enə malikdir.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) U 2023 0067

(22) 10.12.2023

(51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SİLSİLƏ SU ELEKTRİK STANSİYASI

(57) Faydalı model, hidrotexniki tikinti sahəsinə, xüsusilə silsilə su elektrik stansiyalarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, avtomatik suaşırın bənddən, su anbarı əmələ gətirən bənddən, sutullayıcıdan, basqılı suaparan ilə birləşmiş suqəbuledici hissədən, süzgec-zibiltutandan, suaparan üzərində yerləşdirilmiş hidroaqreqatlardan və qəza sutullayıcılarından ibarət olan silsilə su elektrik stansiyasında, faydalı modelə görə, avtomatik suaşırın bandın qaşığı çaydakı axının normal su səviyyəsində qoyulmuş yan divarla suaşırın bənd arasında bağlayıcıları olan sutullayıcı deliklər, yan divarda qoyulmuş zibiltutan metal şəbəkə, suqəbuledici bağlayıcı, içərisində lilyuyan qalereyası olan ayrışətli durulducu ilə əlaqələndirilmişdir və basqılı boru ilə birləşmişdir, basqılı boruların sonunda içərisində hidroaqreqatlar qoyulmuş su elektrik stansiyası binası quraşdırılmışdır, su elektrik stansiyası binası qarşısında sakitləşdirici hovuz quraşdırılmışdır, basqılı boruların başlanğıcında hər bir su elektrik stansiyası üçün basqılı hovuz və qəza sutullayıcı qurğusu yerləşdirilmişdir və basqılı borular üzərində bir neçə yerdə dəmir beton yükləmə nəzərdə tutulmuşdur.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01D – C02F

Bülleten № 7; 31.07.2025

fBÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) F 2025 0013
(51) A01D 17/00 (2006.01)
(21) U 2022 0006
(22) 26.04.2022
(44) 29.03.2024
(71) Allazov Əsəd Şöhrət oğlu (AZ)
İbrahimov Abbas Zakir oğlu (AZ)
Vəliyev Siyavuş Şəmsəddin oğlu (AZ)
- (72) Allazov Əsəd Şöhrət oğlu (AZ)
İbrahimov Abbas Zakir oğlu (AZ)
Vəliyev Siyavuş Şəmsəddin oğlu (AZ)

(54) KARTOFQAZAN QURĞU

- (57) Faydalı model kənd təsərrüfatı maşınqayırmasına aiddir.
Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gəvədən, çubuqlu elevatorundan, onun yuxarı ucunun altında yerləşdirilmiş diyirləndirici rezin lövhədən, dayaq təkərlərdən ibarət olan kartofqazan qurğuda, faydalı modelə görə, diyirləndirici lövhə çubuqlu elevatorun yuxarı ucunun altından başlayaraq üfüqə 20 dərəcə bucaq altında yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 02

- (11) F 2025 0017
(51) C02B 3/02 (2006.01)
(21) U 2023 0056
(22) 03.10.2023
(44) 30.09.2024
(67) a 2022 0193, 22.11.2022
- (71) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)
- (72) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)

(54) ELEKTRO HİDRO ZƏRBƏ QURĞUSU

(57) Faydalı model yüksək gərginlikli elektrik cərəyanı ilə elektro zərbə dalğası yaradan qurğulara, xüsusilə elektrik enerjisini mexaniki enerjiyə çevrən qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yüksək gərginlikli transformatorundan, silindrik kameradan, daxilində yerləşdirilmiş və hər bir katodda ayrıca quraşdırılmış dioddan, perimetri ətrafında və katod sayına bərabər anod dişlərindən, kondensatordan, katodların və anod dişlərinin quraşdırıldığı qığılcım boşaldıcıdan, və kameranın hər iki tərəfində suyun giriş və çıxışı üçün açılmış dəliklərdən ibarət olan elektro hidro zərbə qurğusunda, faydalı modelə görə, dielektrik materialdan hazırlanmış kameranın daxili hissəsində konusvari yuva açılıb, konusvari yuvanın dar hissəsində altı ədəd katod dairəvi quraşdırılıb, anod silindrik formadadır, silindrik anodun daxili hissəsində altı ədəd diş qoyulub və dişlər konusvari yuvanın geniş hissəsindəki yuvaya taxılıb, konusvari yuvanın dar hissəsinin mərkəzinə su klapanı yerləşdirilib, su klapanı boru vasitəsilə su tankı ilə əlaqələnilib, kameranın çıxışına isə ucluq quraşdırılıb.

- (11) F 2025 0018
(51) C02F 1/48 (2006.01)
(21) U 2023 0057
(22) 03.10.2023
(44) 30.09.2024
(67) a 2022 0126, 07.07.2022

(71) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)

(54) İDARƏETMƏ TRANSFORMATORU

(57) Faydalı model elektrik maşınlarına, xüsusilə dəyişən cərəyanla işləyən transformatorlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki polad içlikdən, impulsu sabit cərəyanla işləyən idarəetmə sarğısından, dəyişən cərəyanla işləyən birinci və ikinci sarğılardan ibarət olan idarəetmə transformatorunda, faydalı modelə görə, polad içliyin hər iki tərəfi izolyasiya olunub, polad içliyin

uclarına naqil möhkəm bərkidilib və polad içlik idarəetmə sarğısı kimi istifadə olunub.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F03

- (11) **F 2025 0014**
 (51) **F03B 13/00** (2006.01)
F03B 17/06 (2006.01)
 (21) **U 2023 0043**
 (22) **11.07.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (67) **a 2022 0155, 09.09.2022**

(71) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(72) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(54) KONUSLU HİDROTURBİN

(57) Faydalı model su elektrik stansiyalarındakı hidroturbinlərə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, statordan, rotordan, konus şəklində olan və val vasitəsilə rotora birləşdirilmiş turbindən ibarət olan konuslu hidroturbin, faydalı modelə görə, turbinin daxili hissəsində spiral şəklində yarıq açılıb, yarıqın yuxarı hissəsi geniş, aşağı hissəsi isə dardır, turbin kanalları olan konusvari yönəldicini əhatə edir, kanalların yuxarı hissəsi geniş, aşağı hissəsi isə dardır və kanalda yuxarı hissəsi geniş, aşağı hissəsi isə dar olan su dalğalandırıcı pillələr quraşdırılıb.

- (11) **F 2025 0015**
 (51) **F03B 13/16** (2006.01)
 (21) **U 2023 0054**
 (22) **03.10.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (67) **a 2022 0034, 10.03.2022**

(71) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(72) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(54) AKSIAL KÜLƏK GENERATORU

(57) Faydalı model dəyişən elektrik cərəyan maşınlarına, xüsusilə külək generatorlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sarğıları olan və fiksatorla diske bərkidilmiş çərçivədən, polad diskdən hazırlanmış və vala bərkidilmiş rotordan, rotorun üzərinə düzülmiş daimi maqnitlərdən, elektrotexniki poladdan hazırlanmış və rotor tərəfindən dişlər açılmış içlikdən, disk gövdəyə bərkidilmiş podşipniklərdən və gövdələri bir-birinə bağlayan boltlardan ibarət olan aksial külək generatorunda, faydalı modelə görə, içlik polad diskdə yerləşir, polad diskin mərkəzinə qayka və periferiyasına silindrlər bərkidilib, içliyin dişləri sarğıların mərkəzində yerləşib, diskdə içliyin dişlərinə uyğun ölçüdə dəşik açılıb, val disk gövdənin xarici tərəfinə bərkidilib və polad diskdəki silindrlər vala taxılıb, hərəkət boltu polad diskin mərkəzinə bərkidilmiş qaykaya bağlanıb və gövdənin mərkəzində hazırlanmış dəşikdən keçib, hərəkət boltun bir ucunda stopor fiksasiyası üçün yarıq açılıb, hərəkət boltun digər ucuna isə, tutacaq və ya reduktorlu mühərrik quraşdırılıb, valın hər iki tərəfinə stopor taxılıb və val hərəkət boltuna təmassız quraşdırılıb.

- (11) **F 2025 0016**
 (51) **F03B 3/12** (2006.01)
F03B 3/14 (2006.01)
 (21) **U 2023 0055**
 (22) **03.10.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (67) **a 2022 0107, 16.06.2022**

(71) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(72) **Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)**

(54) UNİVERSAL REAKTİV HİDROTURBİN

(57) Faydalı model su elektrik stansiyalarında olan hidroturbinlərə, xüsusilə reaktiv turbinlərə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, turbin kamerasından, statordan, rotordan, valdan, radial turbindən, yönəldici kürəklərdən, drenaj pəncərəsindən və su borusundan ibarət olan universal reaktiv hidroturbində, faydalı modelə görə, turbin kamerası silindir şəklində

düzəldilib, rotorun mərkəzində su borusu keçməsi üçün dəlik açılıb, val radial yerləşdirilmiş flanslı boru şəklində hazırlanıb və radial turbinə birləşib, uzununa deşiklərin açıldığı səthdə konusvari yönəldici küreklər radial turbinin mərkəzində yerləşib və drenaj pəncərəsi radial turbini əhatə edib, su borusu isə rotorun, valın və radial turbinin mərkəzindən keçir.

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLAR**

09-03

Bülleten № 7; 31.07.2025

(21) S 2024 0015

(22) 29.05.2024

(51) 09-03

(71) "PRESTIJ-PAK" MMC (AZ)

(72) Sadıxov Ceyhun Abbasqulu oğlu (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) "Qablaşdırma qutusu" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:



Foto. 1



Foto. 2



Foto. 3



Foto. 4



Foto. 5



Foto. 6



Foto. 9



Foto. 7



Foto. 10



Foto. 8

- yastı açılışdan qatlanan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped şəklində forması ilə;
- açılışın büzməli kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- enli və ensiz təsbitedici klapanların olması ilə;
- aşağı klapanların yuxarı klapanlara nisbətən iki dəfə uzun yerinə yetirilməsi ilə;
- hər bir enli klapanın xarici konturu boyunca iki rotal üçbucaqlı kəsiyin olması ilə;
- hər bir ensiz klapanın səthində rotal xətti kəsiyin yerinə yetirilməsi ilə;
- 4 və ya 6 ədəd butulkanın yerləşdirilməsi üçün ayırıcılar formalaşdırılmaqla, aşağı və yuxarı qapaqların bükülmə xətləri boyunca qutunun daxilinə qatlanması və üçbucaqlı və xətti kəsiklərin köməyiylə onların öz aralarında təsbit olunması ilə;

Bülleten № 7; 31.07.2025

- məmulatın ön və arxa tərəflərin səthinin stilləşdirilmiş ağzı açıq qablaşdırma qutusunun təsviri və onun altında üç sırada yerləşən, latın əlifbasının iri ölçülü böyük hərfləri ilə yerinə yetirilmiş istehsalçının adını və nisbətən xırda ölçülü hərflər ilə yerinə yetirilmiş informasiya yazılarını saxlayan xətti yazılardan ibarət olan göy rəngli qrafik elementlə tərtib edilməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01

Bülleten № 7; 31.07.2025

(11) S 2025 0007

(51) 09-01

(21) S 2023 0030

(22) 20.12.2023

(44) 30.08.2024

(71) İsmayılov Rövşən Nəriman oğlu
(AZ)

(72) İsmayılov Rövşən Nəriman oğlu
(AZ)

(54) PÜSKÜRDÜCÜLÜ FLAKON

(57) İddia edilən "Püskürdücülü flakon"
sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm
əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi:
çiləyici, boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-01 - 12-13

Bülleten № 7; 31.07.2025

- boğazlığın yuvarlaq qabarıq çiyinlərə keçən qısa silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hamar səthlə şaquli istiqamətlənmiş uzunsov silindrik formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin dibə doğru yuvarlaq yerinə yetirilməsi ilə;
- çiləyicinin gövdədən, ucluqlu yastı paylayıcı başlıqdan və sıxılan tətikdən ibarət qapaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın, onun xarici divarının bütün səthi boyu şaquli riflənmə ilə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- sıxılan tətiiyin çökük ön tərəflə yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- çiyinlərin ön tərəfində istehsalçının loqotipinin relyefli təsvirinin olması ilə;
- gövdənin yuxarı və aşağı hissələrində ensiz irəli çıxan halqaların olması ilə;
- dibin ortasında dairəvi çökəkliyin olması ilə;
- dibin düz səthli dayaz çökəklik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin kənar çıxıntısının üzərində qarşı-qarşıya yerləşən iki oval çökəkliyin olması;
- çiləyici gövdəsinin düz orta hissəyə və maili kənar hissələrə malik olmaqla, rəvan şəkildə qövsvari arxa tərəfə və yuxarı yarısı düz səthli, aşağı yarısı isə dalğalı çıxıntıya malik olan yan tərəflərə keçən yuxarı tərəf və silindrik əsas ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- paylayıcı başlığın ucluğunun çoxüzlü səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(57) "Nəqliyyat vasitəsi (2 variant)" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



(11) S 2025 0008

(51) 12-13

(21) S 2024 0005

(22) 10.01.2024

(31) 2023/006785

(32) 11.07.2023

(33) TR

(44) 30.09.2024

(71) ANADOLU ISUZU OTOMOTİV
SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİR-
KETİ (TR)

(72) BERKAY HALİT GÜR SOY (TR)

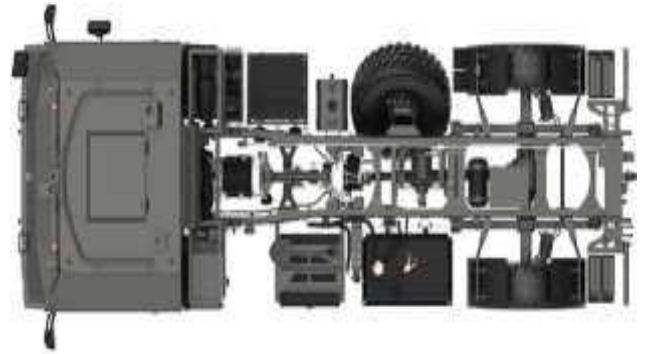
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) NƏQLİYYAT VASİTƏSİ (2 variant)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

12-13

Bülleten № 7; 31.07.2025



Nəqliyyat vasitəsinin 1-ci variantı aşağıdakılarla seçiyəlmir:

- əsas forma təşkeidici elementlərinin tərkibi ilə: bir cüt ön və, ən azı, bir cüt arxa təkərli platforma - şassi və kabina;
- kabinanın aşağıdakı tərkibdə kompozisiya elementləri ilə yerinə yetirilməsi ilə: kabinanın gövdəsi, kapot, havaqəbuledici barmaqlıq, maili ön şüşə, salonun damı, 2 qapı, yan tərəf qanadları, 4 güzgü, faralarla təchiz edilmiş bəmper;
- qapıların, hər bir qapının üzərində 2 müxtəlif ölçülü düzbucaqlı (bir-birinin üstündə) güzgü bərkidilməklə, yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın arxasında əlavə modulların mövcudluğu ilə;

fərqlənir:

- kabinanın yuxarı və ön çəpləşdirilmiş tinlərlə təchiz edilmiş düzbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- nəqliyyat vasitəsinin rəmasının texnoloji asqılar, yarımdairəvi qanadlarla təchiz edilmiş xüsusi aparıcı metal konstruksiyadan və rəmanın konstruksiyasının içərisinə doğru əyilmiş ehtiyat təkərdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın bəmperinin, aşağı və yan tərəflərə çəpləşdirilmiş trapesidial prizma formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- bəmperin relyefli, 6 dəyirmi batıq faralarla və havaqəbuledici dəliklər sırası ilə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kapotun yan tərəfləri çəpləşdirilmiş relyefli qapaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- kapotun mərkəzi hissəsinin latın əlifbasının böyük hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki sözdən ibarət yazı şəklində istehsalçının

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 7; 31.07.2025

12-13

loqotipi ilə və 3 horizontal cərgəli perforasiya edilmiş dəliklərə malik olan relyeflə ayrılmış sahələrlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- qapıların yastı, çoxbucaqlı cizgilərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- qapıların şüşələrinin iki hissədən ibarət (arakəsmə vasitəsi ilə) trapesial cizgilərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- ön şüşənin yastı, küncürləri çəpləşdirilmiş cizgilərlə, şaquli arakəsməli iki hissədən ibarət olan tərzdə, üzərində istehsalçının loqotipi yerləşdirilməklə yerinə yetirilməsi ilə;

- kabinanın arxasında əlavə düzbucaqlı, avadanlığın yerləşdirilməsi üçün konstruksiyaların - rəflərin və kabinanın arxa hissəsinin yuxarısında trapesial prizma formasında havalandırma modulunun mövcudluğu ilə;

- kabinanın gövdəsinin, bəmperin və digər detalların eyni tonlu yerinə yetirilməsi ilə.

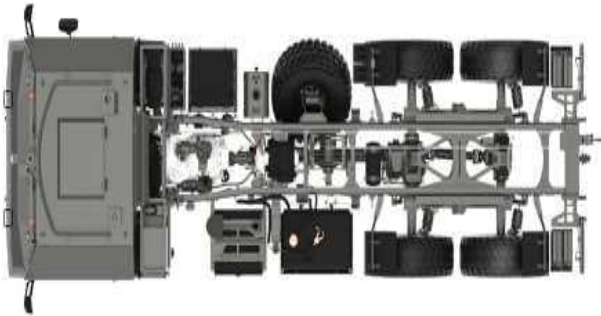
Nəqliyyat vasitəsinin 2-ci variantı aşağıdakılarla səciyyələnir:



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

12-13

Bülleten № 7; 31.07.2025



- əsas forma təşkilədi elementlərinin tərkibi ilə: bir cüt ön və, ən azı, bir cüt arxa təkərli platforma - şassi və kabina;
- kabinanın aşağıdakı tərkibdə kompozisiya elementləri ilə yerinə yetirilməsi ilə: kabinanın gövdəsi, kapot, havaqəbuledici barmaqlıq, maili ön şüşə, salonun damı, 2 qapı, yan tərəf qanadları, 4 güzgü, faralarla təchiz edilmiş bamper;
- qapıların, hər bir qapının üzərində 2 müxtəlif ölçülü düzbucaqlı (bir-birinin üstündə) güzgü bərkidilməklə, yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın arxasında əlavə modulların mövcudluğu ilə;

fərqlənir:

- platforma-şassinin ramadan və bir cüt ön və 4 arxa təkərləri olan hərəkətedici hissədən ibarət olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- kabinanın yuxarı və ön çəpləşdirilmiş tinlərlə təchiz edilmiş düzbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- nəqliyyat vasitəsinin ramasının texnoloji asqılar, yarımdayrəvi qanadlarla təchiz edilmiş xüsusi aparıcı metal konstruksiyadan və ramanın konstruksiyasının içərisinə doğru əyilmiş ehtiyat təkərdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın bamperinin, aşağı və yan tərəflərə çəpləşdirilmiş trapesidial prizma formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- bamperin relyefli, 6 dəyirmi batıq faralarla və havaqəbuledici dəliklər sırası ilə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kapotun yan tərəfləri çəpləşdirilmiş relyefli qapaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- kapotun mərkəzi hissəsinin latın əlifbasının böyük hərfli ilə yerinə yetirilmiş iki sözdən ibarət yazı şəklində istehsalçının loqotipi ilə və 3 horizontal cərgəli perforasiya edilmiş dəliklərə malik olan relyeflə ayrılmış sahələrlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qapıların yastı, çoxbucaqlı cizgilərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapıların şüşələrinin iki hissədən ibarət (arakəsmə vasitəsi ilə) trapesidial cizgilərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ön şüşənin yastı, küncələri çəpləşdirilmiş cizgilərlə, şaquli arakəsməli iki hissədən ibarət olan tərzdə, üzərində istehsalçının loqotipi yerləşdirilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın arxasında əlavə düzbucaqlı, avadanlığın yerləşdirilməsi üçün konstruksiyaların - rəflərin və kabinanın arxa hissəsinin yuxarısında trapesidial prizma formasında havalandırma modulunun mövcudluğu ilə;
- kabinanın gövdəsinin, bamperin və digər detalların eyni tonlu yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 62

- (21) а 2023 0149
- (22) 01.11.2023
- (51) A62C 2/00 (2006.01)
- (71) Гасанов Руслан Иба оглы (AZ)
- (72) Гасанов Руслан Иба оглы (AZ)
- (54) **ПОЖАРНАЯ МАШИНА**
- (57) Изобретение относится к устройствам для предотвращения пожара, в частности к пожарным машинам.
Сущность изобретения заключается в том, что в пожарный машину, содержащей двигатель, насос, разбрызгиватель воды, резервуар для воды, гидравлический элемент, кабину водителя и выполненной с возможностью перемещения на гусеницах, согласно изобретению, в верхней части пожарной машины установлены камеры и 4 лопасти большого размера, в качестве гидравлического элемента использован гидравлический подъемник, перед лопастями установлены трубы для распыления воды из резервуара, на боковой части машины установлены проекторы и стойки, на задней части машины установлена соединительная головка, выхлопная труба двигателя и красные фонари, а на передней части машины установлены лобовое стекло, стеклоочистители и мигающие фары, кроме того, машина выполнена с возможностью дистанционного управления.

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

B 01

- (21) а 2023 0060
- (22) 26.04.2023
- (31) 63/105,371
- (32) 26.10.2020

- (33) US
- (51) B01D 71/02 (2006.01)
B01D 63/06 (2006.01)
B01D 69/02 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)
- (71) Апекс Вотер Солушенс энд Сервисес (QA)
- (72) БЭРРОН, Эндрю Р. (GB)
СТАНУЛИС, Андриус (GB)
- (74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)
- (86) PCT/IB2021/059898, 26.10.2021
- (87) WO/2022/090939, 05.05.2022
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛИЗИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ (варианты)**
- (57) Изобретение относится к способу получения функционализированной мембраны и может быть использовано для разделения нефти, смазочных материалов, биологических материалов и/или других компонентов из потоков сточных вод.
Сущность изобретения в том, что способ получения функционализированной пористой мембраны включает введение пористой мембраны в зону реакции с водным раствором гидрофильного вещества и проведение операций в условиях, которые обеспечивают получение функционализированной пористой мембраны в зоне реакции, такие условия включают нагревание зоны реакции до температуры 95°C или ниже.
В одном из вариантов представлен способ получения функционализированной керамической мембраны, включающий объединение керамической мембраны и раствора гидрофильного материала в сосуде, где раствор гидрофильного материала имеет концентрацию 0,6 моль/л или более. Способ далее включает снижение давления в сосуде в течение эффективного времени для удаления воздуха из сосуда и нагревание сосуда до температуры от 80°C до 95°C для приготовления функционализированной керамической мембраны.
Также представлен способ приготовления функционализированной керамической мембраны, включающий объединение керамической мембраны и

раствора гидрофильного материала в реакторе, где раствор гидрофильного материала имеет концентрацию от 0,5 моль/л до 0,7 моль/л. Способ далее включает снижение давления реактора в течение эффективного времени для по крайней мере частичного удаления воздуха из реактора и предоставление возможности гидрофильному материалу реагировать с керамической мембраной при температуре ниже 100°C и в течение периода времени менее 19 часов для получения функционализированной керамической мембраны.

вместе с указанными точками формируют видеокамерой и передают на монитор, в то же время на мониторе синтезируют сетку отчетов посредством соответствующего программного обеспечения, определяемого лазером с другой стороны, при этом расстояние между точками, рассчитанное на основе оценки расстояния до объекта, используют для выбора масштаба сетки отчетов.

B 64

- (21) а 2023 0125
- (22) 14.09.2023
- (51) **B64D 45/00** (2006. 01)
- (71) **Национальная академия авиации (AZ)**
- (72) **Гасанов Афиг Рашид оглы (AZ)**
Агаев Ельгюн Агамехди оглы (AZ)
Ахмедов Ровшан Аррахман оглы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ДИСТАНЦИОННОГО ИЗМЕНЕНИЯ ВЕСА И ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ВОЗДУШНОГО СУДНА**
- (57) Изобретение относится к способам для оперативного и дистанционного определения веса и центра тяжести воздушного судна на перроне.
Сущность изобретения заключается в том, что в способе дистанционного измерения веса и центра тяжести воздушного судна, включающем определение нагрузки передней и задней частей фюзеляжа посредством изменения расстояния от поверхности земли до фюзеляжа воздушного судна по мере увеличения нагрузки, согласно изобретению, для дистанционного измерения веса воздушного судна используют акустооптический маркер, при этом акустооптический процессор создает на объекте точки, соответствующие дифракции Брега – акустооптический маркер, а изображение объекта

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 10

- (21) а 2023 0086
- (22) 19.06.2023
- (31) 20216752.4
- (32) 22.12.2020
- (33) EP
- (51) **C10G 2/00** (2006.01)
C07C 9/04 (2006.01)
C07C 1/12 (2006.01)
C01B 3/34 (2006.01)
- (71) **БП П.Л.С. (GB)**
- (72) **ПАТЕРСОН, Алехандер, Жамес (GB)**
- (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
- (86) **PCT/IB2021/062144, 22.12.2021**
- (87) **WO 2022/137139, 30.06.2022**
- (54) **СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА УГЛЕВОДОРОДОВ И/ИЛИ ОКСИГЕНАТОВ**
- (57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу синтеза углеводородов и их оксигенатов в присутствии кобальт-марганец содержащего катализатора синтеза Фишера-Тропша.
Заявленный способ, осуществляют нижеследующими этапами:
- контактируют смесь синтеза метана, содержащую водород и диоксид углерода, с катализатором синтеза метана, при этом катализатор синтеза метана содержит кобальт в диапазоне от 2 до 20 мас. % и марганец в диапазоне от 0,5 мас. % до 15 мас. %, на элементную

основу для обеспечения потока продуктов метана;

- подают, по меньшей мере, часть метана из потока продуктов метана в сырье риформинга, содержащее метан с водой и/или кислород;

- осуществляют риформинг сырья риформинга для получения потока продуктов риформинга, содержащего моноксид углерода и водород; и

- контактируют смесь углеводородного синтеза, содержащую водород и моноксид углерода, с катализатором синтеза углеводородов Фишера-Тропша, при этом смесь углеводородного синтеза включает, по меньшей мере, часть потока продуктов риформинга для получения потока углеводородных продуктов, содержащего углеводороды C₅₊ и/или оксигенаты, например, с селективностью по углеводородам C₅₊, по меньшей мере, 50% и/или селективностью по оксигенатам по меньшей мере 20%.

трения и коррозионного воздействия окружающей среды.

В способе получения пластической смазки, включающем смешивание минерального масла с кальциевыми мылами растительных масел, согласно изобретению, в качестве растительного масла берут кукурузное масло, сульфидированное 9% серой, при температуре 150-165°C смешивают с 1/3 частью дистиллята трансформаторного масла T-1500, нейтрализуя при температуре 70-78°C суспензией гидроксида кальция в воде получают кальциевые мыла, при температуре 90-95°C добавляют оставшуюся часть дистиллята трансформаторного масла T-1500 до 100%, перемешивают до тех пор, пока температура смазки не достигнет 20°C.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2023 0098

(22) 12.07.2023

(51) C10M 115/10 (2006.01)

C10M 101/04 (2006.01)

C10M 103/02 (2006.01)

(71) Институт химии присадок, МНОАР AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мамедова Севгили Исмаил кызы (AZ)

Суджаев Афсун Раззак оглы (AZ)

Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ)

Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Аскерова Кямаля Таги кызы (AZ)

Сафарова Лейла Искандер кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способу получения пластической смазки, используемой для экономии энергозатрат за счет защиты вращающихся и трущихся деталей промышленного оборудования и транспортных средств от износа,

(21) а 2023 0102

(22) 17.07.2023

(31) 63/138,625

(32) 18.01.2021

(33) (US)

(51) E21B 17/02 (2006.01)

E21B 47/135 (2012.01)

(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)

(72) КЭССИДИ, Кристофер,(US)

ХИЮНЬ, Джулия (US)

ЭРИВЕС, Валерия (US)

БАЗАН, МЛ., Педро (US)

ЭВРАР, Тома, (FR)

СИМАНДЖУНТАК, Сурия, (FR)

ВАТТЕЛЛЬ, Стив, (FR)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(86) PCT/US2022/012769, 18.01.2022

(87) WO2022/155592, 21.07.2022

(54) ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДВОДНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

(57) Представлены системы и способы мониторинга и управления в скважинах.

Система и способ могут быть объединены с различными заканчиваниями или другими типами скважинного оборудования, размещенного в скважине, для обеспечения как электрической, так и оптоволоконной связи со скважинными компонентами. Например, система обеспечивает как электрическую, так и оптоволоконную связь для управления и мониторинга скважинных систем заканчивания или других систем.

на валу, вал посредством опор расположен на полке, закрепленной к стойке, а установленный на валу центральный барабан при помощи другого гибкого звена соединен с подвеской устьевого штока, при этом выбор необходимой длины хода подвески устьевого штока определен в соответствии с отношением диаметров центрального и боковых барабанов, стойка смонтирована на передвигающейся вдоль рельс колесной раме, с обеспечением возможности установки привода в нужном положении.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

- (21)** а 2023 0157
- (22)** 13.11.2023
- (51)** F04B 47/02 (2006. 01)
- (71)** Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)
- (72)** Эйвазова Зулейха Эйлаг кызы (AZ)
- (72)** Алиева Гюльбязиз Рясуловна (AZ)
- (54)** ПРЯМОЛИНЕЙНЫЙ ПРИВОД ШТАНГОВОГО СКВАЖИННОГО НАСОСА
- (57)** Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к приводам скважинного штангового насоса.

Сущность изобретения заключается в том, что в прямолинейном приводе штангового скважинного насоса, содержащем установленные на верхней поверхности опоры двигатель и редуктор, на ведомом валу которого посажены снабженные уравновешивающими грузами кривошипы, согласно изобретению, кривошипы соединены при помощи гибкой связи в виде канатов с боковыми барабанами, установленными

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (21)** а 2024 0012
- (22)** 31.01.2024
- (51)** G01D 21/00 (2006. 01)
- (71)** Национальная академия авиации (AZ)
- (72)** Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)
- (72)** Набиев Расим Насиб оглы (AZ)
- (72)** Гараев Гадир Исахан оглы (AZ)
- (72)** Абдуллаев Анар Ариф оглы (AZ)
- (54)** БОРТОВОЕ ЗАПИСЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО МИКРО БЕСПИЛОТНЫХ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ
- (57)** Изобретение относится к измерительной технике, в частности к устройствам для измерения и регистрации параметров микро беспилотных летательных аппаратов.

Сущность изобретения заключается в том, что в бортовом записывающем устройстве микро беспилотных летательных аппаратов, содержащем контроллер управления, инерциальную систему измерения, модуль энергонезависимой съемной постоянной памяти, систему автономного электропитания, интерфейс прослушивания шин, интерфейс управления, магнитометр,

спутниковую радионавигационную систему и приемопередающее устройство, согласно изобретению, дополнительно содержит n-е количество интерфейсов прослушивания шин и набор датчиков, причем каждый набор датчиков состоит из датчиков, формирующих электрический сигнал, пропорциональный текущим значениям температуры, количеству циклов и току, при этом соответствующие выходы датчиков для записи формируемого сигнала выполнены через интерфейс прослушивания шин с подключением ко входам контроллера.

- (21) а 2024 0007
 (22) 17.01.2024
 (31) 63/224,595
 (32) 22.07.2021
 (33) (US)
 (51) G01V 1/38 (2006.01)
 B63B 27/22 (2006.01)
 B63G 8/00 (2006.01)
 (71) БИПИ ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРАТИНГ КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB)
 (72) МАННИНГ, Тед (GB)
 СТОУН, Джонатан (GB)
 (74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
 (86) PCT/GB2022/051935, 22.07.2022
 (87) WO 2023/002220, 26.01.2023
 (54) СИСТЕМА И СПОСОБ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РАЗЪЕДИНЕННЫХ ДРУГ ОТ ДРУГА МОРСКИХ УЗЛОВ
 (57) Система развертывания морского узла включает в себя систему управления, надводное судно, включающее в себя палубу, и движительную систему в сигналами связанная с системой управления, контейнер для хранения узла, поддерживаемый палубой надводного судна, причем контейнер для хранения узла выполнен с возможностью хранения множества узлов, которые физически разъединены друг от друга, и систему развертывания узла, поддерживаемую палубой надводного судна и управляемую системой управления, причем система развертывания узла выполнена с возможностью из-

влечения узлов из контейнера для хранения узла и развертывания узлов к подводному местоположению.

- (21) а 2024 0039
 (22) 01.03.2024
 (31) 63/241,158
 (32) 07.09.2021
 (33) US
 (51) G01V 1/30 (2006.01)
 (71) БП КОРПОРЭЙШН НОРС АМЕРИКА ИНК. (US)
 (72) ЛИУ, Хан (US)
 ЕТДЖЕН, Джон Теодор (US)
 (74) Кязимзаде Акиф Камиль оглы (AZ)
 (86) PCT/US2022/075965, 06.09.2022
 (87) WO/2023/039367, 16.03.2023
 (54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ВОЛНОВОГО ПОЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОЦЕНОК ВОЛНОВОГО ФРОНТА
 (57) Система развертывания морского узла включает в себя систему управления, надводное судно, включающую в себя палубу, и движительную систему в сигналами связанная с системой управления, контейнер для хранения узла, поддерживаемый палубой надводного судна, причем контейнер для хранения узла выполнен с возможностью хранения множества узлов, которые физически разъединены друг от друга, и систему развертывания узла, поддерживаемую палубой надводного судна и управляемую системой управления, причем система развертывания узла выполнена с возможностью извлечения узлов из контейнера для хранения узла и развертывания узлов к подводному местоположению.

- (21) а 2023 0027
 (22) 17.02.2023
 (51) F01L 1/07 (2006. 01)
 (71) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
 (72) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
 Мамедов Чингиз Мирзаммед оглы (AZ)
 (54) ШНЕКОВОЕ СОПЛО ТЕРМОПЛАС - ТАВТОМАТА

(57) Изобретение относится к машиностроению, в частности к производству сплавов из композиционных материалов методом экструзионного литья под давлением.

Сущность изобретения заключается в том, что в шнековом сопле термопластавтомата, содержащем наконечник, выполненный из латуни, медных сплавов и имеющий канавку, согласно изобретению, в торцевой рабочей части наконечника выполнены канавки синусоидальной формы с равным поперечным сечением, при этом их количество и геометрические размеры находятся в зависимости от объема, состава и температуры нагрева отливаемого композитного материала.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A01C - B01J

Бюллетень № 7. 31.07.2025

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 01

- (11) **і 2025 0021**
(51) **A01C 1/00** (2006.1)
(21) **а 2023 0038**
(22) **07.03.2023**
(44) **30.09.2024**
(71) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**
(72) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**
Аббасов Зияд Мехралы оглы (AZ)
Меликов Ахмед Гулу оглы (AZ)
(54) **Гусейнов Закир Несиб оглы (AZ)**
СПОСОБ УСКОРЕНИЯ ПРОРАСТА-
НИЯ СЕМЯН РАСТЕНИЙ С ТВЕР-
ДОЙ ОБОЛОЧКОЙ
(57) Способ ускорения прорастания семян растений с твердой оболочкой, включающий предпосевную обработку семян, путем механического повреждения твердой оболочки семян, отличающийся тем, что механическое повреждение твердой оболочки семян осуществляют путем размещения семян в емкости с давлением ниже атмосферного, с обеспечением разницы атмосферного давления в семенах и низкого атмосферного давления в самой емкости.
-
- (11) **і 2025 0026**
(51) **A01C 1/06** (2006.1)
A01N 25/02 (2006.01)
A01N 43/42 (2006.01)
A01P 21/00 (2006.01)
(21) **а 2023 0115**
(22) **17.08.2023**
(44) **30.09.2024**
(71) **Научно-исследовательский институт земледелия, Министерства сельского хозяйства АР (AZ)**
(72) **Худаев Фаиг Аллахверди оглы (AZ)**
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Ахундзаде Гаджи Вахид Натиг оглы (AZ)
Новрузов Лачын Эльдар оглы (AZ)

- (54) **Амрахов Нурлан Рашид оглы (AZ)**
ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ
УСТОЙЧИВОСТИ СЕМЯН К СТРЕС-
СОВЫМ УСЛОВИЯМ
(57) Покрытие для повышения устойчивости семян к стрессовым условиям, содержащее хитозан и связующее, отличающийся тем, что содержит 0,25-0,75 %-ый раствор хитозана в 1 %-ой уксусной кислоте, а в качестве связующего бентонит и воду, при следующем соотношении компонентов:
- | | |
|----------|--------|
| Хитозан | 0,01 л |
| Бентонит | 1 кг |
| Вода | 4 л |
-

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

B 01

- (11) **і 2025 0030**
(51) **B01J 2/00** (2006.01)
(21) **а 2023 0136**
(22) **28.09.2023**
(44) **31.07.2024**
(71) **Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (AZ)**
(72) **Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)**
Мамедов Асиф Насиб оглы (AZ)
Эфендиева Севда Гудрет кызы (AZ)
Аббасова Нурана Исмаил кызы (AZ)
(54) **СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ПРОЧНО-**
СТИ ГРАНУЛ АЛУНИТОВОЙ РУДЫ
(57) Способ повышения прочности гранул алунитовой руды, включающий смешивание порошка алунитовой руды с упрочняющей добавкой и гранулирование отличающийся тем, что в качестве упрочняющей добавки к порошку руды добавляют «жженые квасцы» в количестве 3-5%.
-

B 82

- (11) **i 2025 0032**
 (51) **B82Y 30/00** (2006.01)
B82Y 40/00 (2006.01)
 (21) **a 2022 0214**
 (22) **29.12.2022**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **Бакинский государственный университет (AZ)**
 (72) **Мурадов Мустафа Байрам оглы (AZ)**
Гахраманлы Лала Расим кызы (AZ)
Эйвазова Гонча Малик кызы (AZ)
Ким Джисок (AZ)
 (54) **ГИБРИДНЫЙ НАНОКАТАЛИЗАТОР Ag-Ag₂S-CdS ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД**
 (57) Гибридный нанокатализатор Ag-Ag₂S-CdS для очистки сточных вод, состоящий из нанопроволок Ag, Ag₂S и CdS отличающийся тем, что нанокатализатор состоит из нанопроволок изготовленных на поверхности друг-друга типа ядро-оболочка и проводя синтез поэтапно, для синтеза нанопроволок Ag взято, мас. %: этиленгликоль-61,8047, поливинилпирролидон-18,5414, CuCl₂·2H₂O-0,4944, AgNO₃ – 18,5414, NaCl – 0,1237, KBr- 0,4944, для синтеза нанопроволок Ag-Ag₂S, мас. %: в качестве ядра Ag-75 и Na₂S - 25, а для синтеза нанокатализатора Ag-Ag₂S-CdS, мас. %: в качестве ядра Ag-Ag₂S42,8571 в (CH₃COO)₂·2H₂O – 57,1429.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 08

- (11) **i 2025 0027**
 (51) **C08J 5/20** (2006.01)
B01J 31/10 (2006.01)
B01J 47/10 (2006.01)
 (21) **a 2023 0025**
 (22) **15.02.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)**
 (72) **Амиров Фариз Али оглы (AZ)**

Алиева Гюльнара Ариф кызы (AZ)
Рагимова Фирангиз Рафаил кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИОНООБМЕННОЙ СМОЛЫ**

- (57) Способ получения ионнообменной смолы, включающий получение полимерного каркаса механохимической модификацией полистирола при высокой температуре и введение в него ионогенных групп путем сульфирования, отличающийся тем, что модификацию полистирола осуществляют смесью поливинилхлорид:хлорированный атактический полипропилен, при массовом соотношении полистирол:ПВХ/ХАПП, равном 95:5, при температуре 150-160°C, при этом соотношение поливинилхлорид:хлорированный атактический полипропилен в смеси составляет 1:1.

C 12

- (11) **i 2025 0029**
 (51) **C12G 3/06** (2006.01)
 (21) **a 2024 0105**
 (22) **21.06.2024**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **Абдуллаев Адалят Юсиф оглы (AZ)**
 (72) **Абдуллаев Адалят Юсиф оглы (AZ)**
Ибрагимова Нигяр Адалят гызы (AZ)

Мамедов Сабир Натик оглы (AZ)
Мамедова Гюнель Натик гызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ВОДКИ**

- (57) Способ производства водки путем приготовления водно-спиртовой жидкости из спирта этилового ректификованного и воды питьевой исправленной, очистки полученной сортировки, введения в нее меда и экстракта растительного сырья, отличающийся тем, что в качестве экстракта растительного сырья используют концентрат шафрана, полученный путем залива измельченных шафрановых рыльцев глицерином до образования пастообразной массы, выдерживанием в течение 40-45 минут, с последующим добавлением сахара и водно-спиртовой жидкости, перемешиванием в течение 10 минут и настаиванием при периодическом перемешивании в течение 72-

96 часов, при этом концентрат шафрана готовят из расчета 500-700 г сухого шафрана с влажностью до 12 % на 1000 дал готового продукта.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

- (11) **i 2025 0024**
 (51) **E21B 17/02** (2006.01)
 (21) **a 2022 0195**
 (22) **01.12.2022**
 (31) **62/704,939**
 (32) **03.06.2020**
 (33) **US**
 (44) **30.08.2024**
 (71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В. (NL)**

(*SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)*)

- (72) **КИН, Реймонд (US)**
ИСАЙКУ, Габриел (US)
ЭЛКОМОС, Майкл (US)
РУИС, Марсело Облитас (AZ)
ВЕБЕЛ, Карлос Эмилио (AZ)
МОЛЯВИ, Саид (AZ)
ЖЕРОНИМО, Эрнани (BR)

(*KEANE, Raymond (US)*)

(*ISAICU, Gabriel (US)*)

(*ELKOMOS, Michael (US)*)

(*RUIZ, Marcelo Oblitas (AZ)*)

(*WEBEL, Carlos Emilio (AZ)*)

(*MOLAVI, Saeed (AZ)*)

(*JERONIMO, Ernani (BR)*)

- (74) **Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)**
 (86) **PCT/US2021/035478, 02.06.2021**
 (87) **WO/2021/247726, 09.12.2021**
 (54) **СИСТЕМА И СПОСОБ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ ЗАКАНЧИВАНИЙ**
 (57) 1. Система заканчивания скважины, содержащая: нижнюю ступень заканчивания, имеющую гнездо и первый соединитель линии связи; верхнюю ступень заканчивания, имеющую стингер и второй соединитель линии связи; и выравнивающий элемент, выполненный с возможностью выравнивания

первого соединителя линии связи со вторым соединителем линии связи при достаточной вставке стингера в гнездо для обеспечения соединения первого и второго соединителей линии связи;

при этом стингер выполнен с возможностью блокировки от случайного или нежелательного вращения при движении в скважину до достижения пакера и/или гнезда с помощью одного или более противовращательного элемента, и

при этом, при установке в стволе скважины, гнездо выполнено с возможностью размещения ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, а стингер выполнен с возможностью прохождения через пакер, так что соединение первого и второго соединителей линии связи размещено ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, и когда стингер размещен в гнезде, часть стингера размещена выше или выше по стволу скважины относительно пакера, а часть стингера размещена ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, при этом стингер выполнен с возможностью разблокировки и вращения, когда стингер вошел в гнездо.

2. Система заканчивания скважины по п. 1, дополнительно содержащая оптоволоконные линии, соединенные с первым соединителем линии связи и вторым соединителем линии связи.

3. Система заканчивания скважины по п. 1, дополнительно содержащая трубные линии, соединенные с первым соединителем линии связи и вторым соединителем линии связи.

4. Система заканчивания скважины по п. 3, отличающаяся тем, что трубные линии имеют размеры, позволяющие пропустить через них оптоволоконную линию.

5. Система заканчивания скважины по п. 1, отличающаяся тем, что первый и второй соединители линии связи представляют собой электрические соединители, и соединение первого и второго соединителей линии связи представляет собой электрическое соединение ниже пакера.

6. Система заканчивания скважины по п. 1, отличающаяся тем, что часть стингера выполнена с возможностью вращения относительно остальной части верхнего заканчивания.

7. Система заканчивания скважины по п. 6, отличающаяся тем, что во время вставки стингера в гнездо вращение части стингера происходит по меньшей мере частично над или выше по стволу скважины относительно пакера.

8. Способ формирования заканчивания в стволе скважины, при этом способ включает:

установку нижней ступени заканчивания в стволе скважины ниже по стволу скважины относительно пакера, причем нижняя ступень заканчивания содержит гнездо и первый соединитель линии связи;

установку верхней ступени заканчивания в стволе скважины, при этом верхняя ступень заканчивания содержит стингер и второй соединитель линии связи, при этом развертывание верхней ступени заканчивания в стволе скважины включает продвижение части стингера через пакер;

при этом стингер выполнен с возможностью блокировки от случайного или нежелательного вращения при движении в скважину до достижения пакера и/или гнезда с помощью одного или более противовращательного элемента, и вставку стингера в гнездо, при этом стингер выполнен с возможностью разблокировки и вращения, когда стингер вошел в гнездо.; и соединение первого и второго соединителей линии связи.

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что нижняя ступень заканчивания содержит нижнее оптоволокно, соединенное с первым соединителем линии связи, а верхняя ступень заканчивания включает верхнее оптоволокно, соединенное со вторым соединителем линии связи.

10. Способ по п. 8, отличающийся тем, что первый и второй соединители линии связи представляют собой электрические соединители.

11. Способ по п. 8, отличающийся тем, что нижняя ступень заканчивания содержит нижнюю трубную линию, соединенную с первым соединителем линии связи, а верхняя ступень заканчивания содержит верхнюю трубную линию, соединенную со вторым соединителем линии связи.

12. Способ по п. 11, дополнительно включающий накачку оптоволоконной линии через верхнюю трубную линию, через соединенные первый и второй соединители линии связи и через нижнюю трубную линию.

13. Ступень системы заканчивания скважины, содержащая:

переводник вертлюга;

вал, соединенный с переводником вертлюга и проходящий от него в первом направлении;

внутреннюю трубу, расположенную частично внутри переводника вертлюга и проходящую от него во втором направлении, противоположном первому направлению; и

по меньшей мере один противовращательный элемент, выполненный с возможностью предотвращения вращения переводника вертлюга относительно внутренней трубы в заблокированном положении и выполненный с возможностью обеспечения вращательного движения переводника вертлюга относительно внутренней трубы в разблокированном положении.

14. Ступень по п. 13, содержащая два противовращательных элемента.

15. Ступень по п. 14, отличающаяся тем, что два противовращательных элемента расположены под углом 180° друг от друга по окружности переводника вертлюга.

16. Ступень по п. 14, отличающаяся тем, что два противовращательных элемента смещены друг относительно друга в осевом направлении вдоль переводника вертлюга.

17. Ступень по п. 13, отличающаяся тем, что противовращательный элемент содержит противовращательный штифт и рычаг, где противовращательный штифт соединен с переводником вертлюга и выполнен с возможностью зацепления с внутренней трубой в заблокированном положении, и

причем рычаг выполнен с возможностью подъема противовращательного штифта из зацепления с внутренней трубой в разблокированном положении.

18. Ступень по п. 13, дополнительно содержащая муфту, выполненную с возможностью перемещения противовращательного элемента из заблокированного положения в разблокированное положение.

19. Ступень по п. 18, отличающаяся тем, что муфта соединена со скважинным пакером.

20. Способ установки ступени по п. 19, причем способ включает перемещение ступени через пакер таким образом, чтобы муфта соприкоснулась с противовращательным элементом и переместила противовращательный элемент в разблокированное положение.

перепускной переводник, причем перепускной переводник имеет первый конец переводника с одной из наружной резьбы переводника или внутренней резьбы переводника, второй конец переводника с другой из внутренней резьбы переводника или наружной резьбы переводника и перепускной канал для флюида, проходящий от первого конца переводника ко второму концу переводника; и

трубу для удаления обломков, имеющую первый конец трубы и второй конец трубы, причем первый конец трубы находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником между первым концом переводника и вторым концом переводника, причем труба для удаления обломков содержит два или более центраторов, проходящих от нее радиально наружу, причем два или более центраторов включают радиально убранное состояние и радиально выдвинутое состояние.

2. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что диаметр (de) двух или более центраторов в радиально выдвинутом состоянии составляет по меньшей мере 110 процентов от диаметра (dr) двух или более центраторов в радиально убранном состоянии, или, необязательно, при этом два или более центраторов представляют собой две или более дугообразных пружин.

3. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что диаметр (de) двух или более центраторов в радиально выдвинутом состоянии составляет по меньшей мере 150 процентов от диаметра (dr) двух или более центраторов в радиально убранном состоянии.

4. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что первый конец переводника имеет наружную резьбу, а второй конец переводника имеет внутреннюю резьбу, или, необязательно, при этом труба для удаления обломков находится в зацеплении посредством резьбового соединения с перепускным переводником.

(11) **i 2025 0025**

(51) **E21B 31/00** (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

E21B 17/042 (2006.01)

E21B 17/046 (2006.01)

(21) **a 2023 0061**

(22) **27.04.2023**

(31) **17/124,617**

(32) **17.12.2020**

(33) **US**

(44) **30.08.2024**

(71) **ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕС, ИНК. (US)**

(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC(US))

(72) **РОЙ, Тодд Дж. (US)**

МАЕР, Питер Рейд (US)

(ROY, Todd J. (US), MAHER

Peter Reid (US))

(74) **Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)**

(86) **PCT/US2020/065497, 17.12.2020**

(87) **WO/2022/132147, 23.06.2022**

(54) **СКВАЖИННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОБЛОМКОВ, СОДЕРЖАЩАЯ МОДУЛЬНУЮ ВЫТАЛКИВАЮЩУЮ КАМЕРУ**

(57) 1. Скважинное устройство для удаления обломков, характеризующееся тем, что содержит:

5. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что перепускной канал для флюида имеет первую секцию, расположенную в непосредственной близости от первого конца переводника, с первым диаметром (d_1), и вторую секцию, расположенную в непосредственной близости от второго конца переводника, со вторым большим диаметром (d_2), причем разница между первым диаметром (d_1) и вторым большим диаметром (d_2) образует камеру для сбора перепускного переводника.

6. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 5, отличающееся тем, что труба для удаления обломков проходит во вторую секцию и находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником в непосредственной близости от границы сопряжения между первой секцией и второй секцией, или, необязательно, при этом труба для удаления обломков находится в зацеплении посредством резьбового соединения с перепускным переводником.

7. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 5, отличающееся тем, что дополнительно содержит отверстие для удаления обломков, соединяющее внешнюю часть переводника для сбора и камеру для сбора перепускного переводника.

8. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 7, отличающееся тем, что отверстие для удаления обломков расположено в непосредственной близости от границы сопряжения между первой секцией и второй секцией, или, необязательно, дополнительно содержащее пробку для удаления обломков, входящую в зацепление с возможностью съема с отверстием для удаления обломков от внешней части переводника для сбора.

9. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что труба для удаления обломков открыта в непосредственной близости от второго конца трубы для обеспечения выхода обломков из трубы для удаления обломков, или, необязательно, при этом труба для удаления обломков закрыта в непосредственной

близости от второго конца трубы, причем труба для удаления обломков содержит одно или более отверстий боковой стенки для обеспечения выхода обломков из трубы для удаления обломков.

10. Скважинное устройство для удаления обломков по п. 1, отличающееся тем, что первый конец переводника имеет наружную резьбу переводника, а второй конец переводника имеет внутреннюю резьбу переводника, и дополнительно содержащее скважинный трубчатый элемент, находящийся в зацеплении с перепускным переводником и окружающий трубу для удаления обломков, причем скважинный трубчатый элемент имеет первый конец трубчатого элемента с наружной резьбой трубчатого элемента, входящей в зацепление с внутренней резьбой переводника перепускного переводника, и второй конец трубчатого элемента с внутренней резьбой трубчатого элемента, или, необязательно, при этом перепускной переводник, труба для удаления обломков и скважинный трубчатый элемент образуют по меньшей мере часть переводника для сбора обломков, и дополнительно содержащее переводник для удаления обломков, соединенный с переводником для сбора обломков, или, необязательно, при этом наружная резьба переводника для удаления обломков входит в зацепление с внутренней резьбой трубчатого элемента скважинного трубчатого элемента.

11. Способ монтажа скважинного устройства для удаления обломков, включающий:

обеспечение переводника для сбора обломков, причем переводник для сбора обломков содержит;

перепускной переводник, причем перепускной переводник имеет первый конец переводника с наружной резьбой переводника, второй конец переводника с внутренней резьбой переводника и перепускной канал для флюида, проходящий от первого конца переводника ко второму концу переводника; и

трубу для удаления обломков, имеющую первый конец трубы и второй

конец трубы, причем конец первой трубы находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником между первым концом переводника и вторым концом переводника, причем труба для удаления обломков содержит два или более центраторов, проходящих от нее радиально наружу, причем два или более центраторов имеют радиально убранное состояние и радиально выдвинутое состояние;

размещение трубы для удаления обломков переводника для сбора обломков внутри скважинного трубчатого элемента, причем скважинный трубчатый элемент имеет первый конец трубчатого элемента с наружной резьбой трубчатого элемента и второй конец трубчатого элемента с внутренней резьбой трубчатого элемента; и

прикрепление скважинного трубчатого элемента к переводнику для сбора обломков путем соединения наружной резьбы трубчатого элемента скважинного трубчатого элемента и внутренней резьбы переводника перепускного переводника.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что размещение трубы для удаления обломков внутри скважинного трубчатого элемента включает пропускание двух или более центраторов в радиально убранном состоянии через первый конец трубчатого элемента скважинного трубчатого элемента и последующее обеспечение перемещения двух или более центраторов из радиально убранного состояния в радиально выдвинутое состояние, когда два или более центраторов достигают основного перепускного канала скважинного трубчатого элемента, и последующее прикрепление скважинного трубчатого элемента к переводнику для сбора обломков, или, необязательно, дополнительно включающий соединение наружной резьбы переводника для удаления обломков с внутренней резьбой трубчатого элемента скважинного трубчатого элемента.

13. Скважинная система, содержащая: ствол скважины, проходящий в

подземный пласт; средство транспортировки, расположенное внутри ствола скважины; скважинное устройство для удаления обломков, расположенное внутри ствола скважины со средством транспортировки, причем скважинное устройство для удаления обломков содержит:

перепускной переводник, причем перепускной переводник имеет первый конец переводника с наружной резьбой переводника, второй конец переводника с внутренней резьбой переводника и перепускной канал для флюида, проходящий от первого конца переводника ко второму концу переводника;

трубу для удаления обломков, имеющую первый конец трубы и второй конец трубы, причем конец первой трубы находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником между первым концом переводника и вторым концом переводника, причем труба для удаления обломков содержит два или более центраторов, проходящих от нее радиально наружу, причем два или более центраторов имеют радиально убранное состояние и радиально выдвинутое состояние; и

скважинный трубчатый элемент, находящийся в зацеплении с перепускным переводником и окружающий трубу для удаления обломков, причем скважинный трубчатый элемент имеет первый конец трубчатого элемента с наружной резьбой трубчатого элемента, входящей в зацепление с внутренней резьбой переводника перепускного переводника, и второй конец трубчатого элемента с внутренней резьбой трубчатого элемента; и силовую головку, соединенную со скважинным устройством для удаления обломков, причем силовая головка выполнена с возможностью обеспечения циркуляции флюида через скважинное устройство для удаления обломков.

14. Скважинное устройство для удаления обломков, содержащее: перепускной переводник, причем перепускной переводник имеет первый конец переводника с одной из наружной резьбы переводника или внутренней

резьбы переводника, второй конец переводника с другой из внутренней резьбы переводника или наружной резьбы переводника и перепускной канал для флюида, проходящий от первого конца переводника ко второму концу переводника; и

трубу для удаления обломков, имеющую первый конец трубы и второй конец трубы, причем первый конец трубы находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником между первым концом переводника и вторым концом переводника, причем перепускной канал для флюида имеет первую секцию, расположенную в непосредственной близости от первого конца переводника, с первым диаметром (d1), и вторую секцию, расположенную в непосредственной близости от второго конца переводника, со вторым большим диаметром (d2), причем разница между первым диаметром (d1) и вторым большим диаметром (d2) образует камеру для сбора перепускного переводника.

- (11) **і 2025 0023**
 (51) **E21B 34/14** (2006.01)
E21B 34/06 (2006.01)
 (21) **а 2023 0004**
 (22) **06.01.2023**
 (31) **63/049,793**
 (32) **09.07.2020**
 (33) **US**
 (44) **30.08.2024**
 (71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В. (NL)**

(*SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)*)

- (72) **УОЛТЕР, Брайан (US)**
ЧЭНЬ, Бо (US)

(*WALTHER, Brian (US)*)
CHEN, Bo (US))

- (74) **Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)**
 (86) **PCT/US2021/040656, 07.07.2021**
 (87) **WO/2022/010993, 13.01.2022**
 (54) **РАСЦЕПЛЯЮЩАЯ ПОРШНЕВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЛИНЕЙНОЙ АКТИВАЦИИ**
 (57) 1. Запорный клапан, содержащий:

шаровую секцию, имеющую элемент шарового клапана, выполненный с возможностью поворота между открытым положением и закрытым положением;

приводную секцию, соединенную с шаровой секцией для поворота элемента шарового клапана; и

пусковую секцию, которая приводит в действие приводную секцию и, таким образом, шаровую секцию в ответ на перепад давления, причем приводная секция содержит:

приводной шпindel, содержащий верхний приводной шпindel, соединенный с нижним приводным шпинделем;

корпус поршня, который по меньшей мере частично охватывает приводной шпindel, причем корпус поршня и приводной шпindel образуют гидравлическую камеру между внутренним диаметром корпуса поршня и наружным диаметром приводного шпинделя;

цанговый поршень, расположенный в корпусе поршня, причем цанговый поршень разделяет гидравлическую камеру на верхнюю гидравлическую камеру и нижнюю гидравлическую камеру; и

удерживающую цангу, расположенную в корпусе поршня, которая поддерживает цанговый поршень во время перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции,

причем цанговый поршень выполнен с возможностью занятия исходного положения на приводном шпинделе до и во время перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции, и причем цанговый поршень выполнен с возможностью вывода из зацепления с приводным шпинделем после перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции.

2. Запорный клапан по п. 1, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что корпус поршня содержит: первый внутренний канал, который соединяется с верхней гидрав-

лической камерой; и второй внутренней канал, который соединяется с нижней гидравлической камерой.

3. Запорный клапан по п. 1, отличающийся тем, что верхняя гидравлическая камера и нижняя гидравлическая камера сообщаются при давлении в НКТ до приведения в действие с помощью пусковой секции.

4. Запорный клапан по п. 2, отличающийся тем, что верхняя гидравлическая камера и нижняя гидравлическая камера сообщаются при давлении в НКТ до приведения в действие с помощью пусковой секции.

5. Запорный клапан по п. 1, отличающийся тем, что приводной шпindel приводится в действие линейно для поворота элемента шарового клапана между открытым положением и закрытым положением.

6. Запорный клапан по п. 1, отличающийся тем, что пусковая секция выполнена с возможностью приведения в действие приводной секции только один раз для смещения приводного шпинделя за счет перемещения вниз цангового поршня.

7. Запорный клапан по п. 1, отличающийся тем, что в исходном положении цанговый поршень опирается на наклонный скос приводного шпинделя, поддерживаясь удерживающей цангой на наружном диаметре цангового поршня.

8. Запорный клапан по п. 1, отличающийся тем, что приводной шпindel содержит по меньшей мере одно уплотнение на каждом конце гидравлической камеры.

9. Система для применения в скважине, содержащая: колонну скважины, имеющую запорный клапан по п. 1, расположенный вдоль колонны скважины, чтобы выборочно блокировать или обеспечивать поток текучей среды вдоль внутренней части колонны скважины.

10. Способ, включающий: однократное приведение в действие гидравлического поршня для смещения приводного шпинделя, тем самым открывая соответствующий клапан; вывод гидравлического поршня из зацепления с приводным шпинделем в

конце перемещения приводного шпинделя; и приведение в действие приводного шпинделя после этапа вывода из зацепления для повторного закрытия соответствующего клапана.

11. Способ, включающий:

развертывание колонны скважины с запорным клапаном по п. 1 в стволе скважины,

причем элемент шарового клапана находится в открытом положении во время этапа развертывания, и при этом верхняя гидравлическая камера и нижняя гидравлическая камера имеют одинаковое давление во время этапа развертывания;

смещение приводного шпинделя для закрытия элемента шарового клапана, в результате чего цанговый поршень опирается на наклонный скос приводного шпинделя;

применение пусковой секции для создания перепада давления между верхней гидравлической камерой и нижней гидравлической камерой; перемещение приводного шпинделя посредством цангового поршня для открытия элемента шарового клапана в ответ на перепад давления; вывод цангового поршня из зацепления с приводным шпинделем так, чтобы цанговый поршень больше не опирался на наклонный скос приводного шпинделя; и

упирание цангового поршня в нижнюю часть корпуса поршня.

12. Способ по п. 11, дополнительно включающий:

смещение приводного шпинделя после этапа упирания для повторного закрытия элемента шарового клапана.

13. Способ по п. 12, дополнительно включающий:

смещение приводного шпинделя после повторного закрытия элемента шарового клапана для повторного открытия элемента шарового клапана.

14. Способ по п. 12, отличающийся тем, что этап применения пусковой секции выполняется только один раз для облегчения перемещения приводного шпинделя посредством цангового поршня.

15. Способ по п. 11, отличающийся тем, что этап применения пусковой

секции включает инициирование запускающего события удаленного открытия.

16.Способ по п. 11, отличающийся тем, что после этапа перемещения и до этапа вывода из зацепления удерживающая цанга больше не поддерживает цанговый поршень, причем цанговый поршень продолжает опираться на наклонный скос приводного шпинделя.

- (11) **i 2025 0033**
 (51) **E21B 43/00** (2006.01)
 (21) **a 2023 0180**
 (22) **12.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **Институт "Нефтьгазэлмитадгигатлайха" (AZ)**
 (72) **Гурбанов Али Гурбан оглы (AZ) Акберова Айгюн Фазиль кызы (AZ)**
 (54) **ИНГИБИТОР ПАРАФИНООТЛОЖЕНИЙ**
 (57) Ингибитор парафиноотложений, включающий блок-сополимер оксида этилена и оксида пропилена на основе глицерина и растворитель, отличающийся тем, что в качестве растворителя он содержит изопропиловый спирт или легкую флегму каталитического крекинга и дополнительно продукт конденсации стеариновой кислоты с триэтилентетрамином и оксиэтилидендифосфоновую кислоту при следующем соотношении компонентов, мас. %:
- | | |
|--|-----------|
| Продукт конденсации стеариновой кислоты с триэтилентетрамином | 8-15 |
| Блок-сополимер оксида этилена и оксида пропилена на основе глицерина | 5-10 |
| оксиэтилидендифосфоновая кислота | 3-5 |
| Изопропиловый спирт | 20-30 |
| Легкая флегма каталитического крекинга | остальное |

F 04

- (11) **i 2025 0028**
 (51) **F04B 42/02** (2006. 01)
 (21) **a 2022 0025**
 (22) **21.02.2022**
 (44) **31.10.2023**
 (71) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ)**
 (72) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ) Челеби Ифтихар Гурбанали оглы (AZ) Исмаилов Орхан Фуад оглы (AZ) Расулов Гошгар Нариман оглы (AZ) Гафаров Гусейн Гейдар оглы (AZ) Гусейнов Ильгам Дилгям оглы (AZ) Адгезалова Севда Агакерим кызы (AZ)**
 (54) **ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ МОСТОВЫХ, БАШЕННЫХ И КОЗЛОВЫХ КРАНОВ**
 (57) Грузоподъемный механизм мостовых, башенных и козловых кранов, образованный главной лебедкой и полиспастом, состоящий из связанных друг с другом посредством соединительных муфт трехфазного короткозамкнутого асинхронного электродвигателя, многоступенчатого редуктора с зубчатыми колесами классического исполнения и расположенного на двух опорах канатоведущего барабана с намотанным на него во время вращения канатом, двухколodочных тормозов, расположенных на соединительных муфтах, отличающийся тем, что установлены два синхронизированных трехфазных, короткозамкнутых асинхронных сервоэлектрических двигателя с одинаковыми мощностью и частотой вращения, управляемых изменением четных полюсов статора и, выполненных с возможностью регулирования внешнего груза и рабочей скорости в определенном диапазоне и подъема и спуска груза в автоматическом режиме, связанных посредством соединительных муфт с двухколodочными электромагнитными тормозами на них, при этом одно промежуточное и два ведущих цилиндрических зубчатых колес редуктора, последовательно складывающихся и разделяющих поток энергии на входах редуктора жестко связаны с ведущими валами

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

посредством шпоночного соединения, причем ведущие валы расположены на подшипниках качения в корпусе редуктора, а три двухвенцовых блока зубчатых колес - на подшипниках скольжения на ведущих валах и на оси промежуточного вала.

F 16

(11) **i 2025 0022**

(51) **F16K 17/04** (2006.01)
F16K 31/122 (2006.01)
F16K 35/06 (2006.01)
F16K 27/02 (2006.01)

(21) **a 2022 0175**

(22) **17.10.2022**

(31) **63/011,478**

(32) **17.04.2020**

(33) **US**

(44) **30.08.2024**

(71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В. (NL)**

(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))

(72) **ЧЭНЬ, Бо (US)**

УОЛТЕР, Брайан (US)

ДОНГ, Ранни (US)

(CHEN, Bo (US))

WALTHER, Brian (US)

DONG, Rannie (US)

(74) **Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)**

(86) **PCT/US2021/027951, 19.04.2021**

(87) **WO/2021/212103, 21.10.2021**

(54) **СИСТЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТРИГГЕРА С ЗАБЛОКИРОВАННЫМ УСИЛИЕМ ПРУЖИНЫ**

(57) 1. Система, содержащая: пружину сжатия, имеющую стопорную втулку; шток поршня, содержащий секцию с пазом; и храповой узел, который постепенно перемещает шток поршня в направлении вниз, причем цанговый замок на стопорной втулке расположен на секции с пазом штока поршня в первом положении системы причем цанговый замок блокирует упругое усилие пружины сжатия, пока

храповой узел постепенно перемещает шток поршня в направлении вниз, и

причем цанговый замок отсоединяется от секции с пазом, когда шток поршня постепенно смещается на заданное расстояние, что вызывает высвобождение пружины сжатия и обеспечивает нажимное усилие, приводящее в действие гидравлический клапан из первого положения системы во второе положение.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что храповой узел содержит: толкатель храповой цанги; и храповую втулку.

3. Система по п. 1, отличающаяся тем, что гидравлический клапан содержит: блок клапана для трехходового двухпозиционного клапана; и направляющий поршень.

4. Система по п. 3, отличающаяся тем, что трехходовой двухпозиционный клапан содержит множество камер, проходящих через стенку блока клапана.

5. Система по п. 4, отличающаяся тем, что множество камер содержит: верхнюю камеру; нижнюю камеру; атмосферную камеру; и камеру давления.

6. Система по п. 5, отличающаяся тем, что когда гидравлический клапан находится в первом положении, верхняя камера имеет сообщение по текучей среде с нижней камерой через блок трехходового двухпозиционного клапана.

7. Система по п. 5, отличающаяся тем, что когда гидравлический клапан находится во втором положении, нижняя камера имеет сообщение по текучей среде с атмосферной камерой, и при этом нижняя камера изолирована от верхней камеры.

8. Система по п. 6, отличающаяся тем, что когда гидравлический клапан находится во втором положении, нижняя камера имеет сообщение по текучей среде с атмосферной камерой, и при этом нижняя камера изолирована от верхней камеры.

9. Система по п. 1 отличающаяся тем, что дополнительно содержит: изолирующий клапан, причем приведение в действие гидравлического клапана из

первого положения во второе положение открывает изолирующий клапан.
10. Система по п. 1 формулы изобретения, отличающаяся тем, что способ открытия изолирующего клапана осуществляют с помощью системы.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (11) i 2025 0031
(51) G01V 1/38 (2006.01)
(21) a 2023 0009
(22) 18.01.2023
(31) 63/055,447
(32) 23.07.2020
(33) US
(44) 30.09.2024
(71) БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)

(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. (US))

- (72) ДЕЛЛИНДЖЕР, Жозеф Антони (US)
ДИАЗ ПАНТИН, Эстебан (US)
ДЖИН, Ху (US)

(DELLINGER, Joseph Anthony (US)
DIAZ PANTIN, Esteban (US)
JIN, Hu (US))

- (74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)
(86) PCT/US2021/043039, 23.07.2021
(87) WO/2022/020759, 27.01.2022
(54) СПОСОБЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ СКОРОСТИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РАЗНЕСЕННЫХ ЛИНИЙ АКТИВАЦИИ ИСТОЧНИКОВ
(57) 1. Способ проведения сейсмической разведки подземного пласта осуществляют нижеследующими этапами:
(а) разворачивают узел, содержащий множество сейсмических приемников (104), на морском дне в расположении зоны исследования (10);
(b) разворачивают надводное судно, буксирующее массиву сейсмических источников, в расположении зоны исследования; и
(с) активируют массив сейсмических источников для генерирования сей-

смических волн по мере того, как массив сейсмических источников транспортируется в линейном направлении через область исследования, в результате чего формируется шаблон активации изображения и шаблон активации скорости, причем боковое смещение между шаблоном активации скорости и узлом больше, чем боковое смещение между шаблоном активации изображения и узлом; причем шаблон активации скорости содержит множество отдельных линий активации скорости разделенных промежутками и при этом каждая из множества линий активации скорости имеет минимальную ширину в поперечном направлении, ортогональном линейному направлению, составляющую не менее 400 метров.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что каждая из множества линий активации скорости имеет минимальную ширину в направлении поперечной линии ортогональном линейному направлению не менее 500 м.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что соотношение средней ширины поперечной линии множества линий активации скорости к средней ширине поперечной линии множества зазоров находится между 0,10 и 0,40.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что каждый из сейсмических источников содержит сейсмическую пневматическую пушку.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что плотность активации каждой из множества линий активации скорости больше, чем плотность активации шаблона активации изображения.

6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что массив сейсмических источников после активации выполнен с возможностью создания объединенной средней амплитуды менее 200 децибел (дБ), интегрированной в течение примерно 10 секунд, на частотах менее 1,7 герц (Гц).

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает нижеследующие этапы:

(d) корректируют сейсмическую модель скорости, связанную с подземным пластом, на основе сейсмических

данных, собранных из шаблона активации скорости; и

(е) создают сейсмическое изображение подземного пласта на основе сейсмических данных, собранных по образцу активации изображения, и скорректированной в сейсмической модели скорости (d).

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что множество зазоров образуют, по меньшей мере, часть шаблона активации изображения.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что способ осуществляют нижеуказанными этапами:

группа сейсмических источников после активации настроена на создание совокупной средней амплитуду менее 200 децибел (дБ), интегрированной в течение примерно 10 секунд, на частотах менее 1.7 Герц (Гц); и соотношение средней ширины поперечной ширины множества линий активации скорости к средней ширине поперечной линии множества зазоров составляет от 0,10 до 0,40.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что способ осуществляют ниже указанными этапами: группа сейсмических источников после активации настроена на создание совокупной средней амплитуду менее 200 децибел (дБ), интегрированной в течение примерно 10 секунд, на частотах менее 1.7 Герц (Гц); и

плотность активации каждой из множества линий активации скорости больше, чем плотность активации рисунка активации изображения.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что: способ осуществляют ниже указанными этапами:

группа сейсмических источников после активации настроена на создание совокупной средней амплитуду менее 200 децибел (дБ), интегрированной в течение примерно 10 секунд, на частотах менее 1.7 Герц (Гц); и способ дополнительно включает:

(d) корректируют сейсмическую модель скорости, связанную с подземным пластом на основе сейсмических данных, собранных диаграмме активации скорости; и

(е) создают сейсмическое изображение подземного пласта на основе сейсмических данных, собранных по образцу активации изображения и скорректированной в сейсмической модели скорости (d).

12. Способ по п. 1, отличающийся тем, что каждый из сейсмических источников содержит пневматическую пушку и при этом группа сейсмических источников после активации выполнен с возможностью создания совокупной средней амплитуды менее 200 децибел (дБ), интегрированную в течение примерно 10 секунд, на частотах не менее 2,5 Герц (Гц).

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что каждый из сейсмических источников содержит пневматическую пушку и при этом плотность активации каждой из множества линий активации скорости превышает плотность активации шаблона активации визуализации.

14. Способ по п.1, отличающийся тем, что способ осуществляют нижеуказанными этапами: каждый из сейсмических источников содержит пневматическую пушку; и причем способ дополнительно включает:

(d) коррекцию сейсмической модели скорости, связанную с подземным пластом, на основе сейсмических данных, собранных по шаблону активации скорости; и

(е) формируют сейсмическое изображение подземного пласта на основе сейсмических данных, собранных по шаблону активации изображения и скорректированной в сейсмической модели скорости (d).

15. Способ по п.1, отличающийся тем, что каждый из сейсмических источников содержит пневматическую пушку и при этом каждая из множества линий активации скорости имеет минимальную ширину поперечном направлении ортогональную линейному направлению, по меньшей мере, 500 метров.

РАЗДЕЛ E

предусмотрена загрузка железобетона.

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) U 2023 0067

(22) 10.12.2023

(51) E02B 3/16 (2006. 01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) КАСКАДНАЯ

ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

(57) Полезная модель относится к области гидротехнического строительства, в частности к каскадным гидроэлектростанциям.

Сущность полезной модели заключается в том, что в каскадной гидроэлектростанции, содержащем автоматическую плотину, плотину, образующую водохранилище, водопропускную трубу, водозаборный узел, совмещенный с напорной водопропускной трубой, фильтр-мусоросборник, гидроагрегаты, размещенные на водопропускной трубе, аварийные водопропускные трубы, согласно полезной модели, автоматическая плотина расположена на нормальной водной поверхности ручья, между боковой стенкой и изгибом водосточной трубы расположены водосточные отверстия с соединителями, металлическая сетка водосточного желоба, проложенная в боковой стенке, водосточный желоб соединен с отдельным ополаскивателем, внутри которого находится илопромывная галерея, и соединен с напорной трубой, в конце напорных труб установлено здание гидроэлектростанции, внутри которого размещены гидроагрегаты, перед зданием гидроэлектростанции бассейн установлен, в начале напорных труб для каждой гидроэлектростанции размещается напорный бассейн и аварийная гидравлическая установка, а на напорных трубах в нескольких местах

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 01

- (11) F 2025 0013
(51) A01D 17/00 (2006.01)
(21) U 2022 0006
(22) 26.04.2022
(44) 29.03.2024
(71) Аллазов Асад Шохрат оглы (AZ)
Ибрагимов Аббас Закир оглы (AZ)
Валиев Сиявуш Шамсаддин (AZ)
- (72) Аллазов Асад Шохрат оглы (AZ)
Ибрагимов Аббас Закир оглы (AZ)
Валиев Сиявуш Шамсаддин (AZ)

(54) КАРТОФЕЛЕКОПАТЕЛЬ

(57) Полезная модель относится к сельскохозяйственному машиностроению.

Сущность полезной модели заключается в том, что в картофелекопатель, включающем лемех, прутковый элеватор, расположенную под его верхним концом скатную резиновую доску, опорные колеса, согласно полезной модели, скатная доска расположена под углом 20 градусов к горизонту начиная из-под верхнего конца пруткового элеватора.

**(54) ЭЛЕКТРОГИДРОУДАРНАЯ
УСТАНОВКА**

(57) Полезная модель относится к устройствам, генерирующим электроударную волну с помощью электрического тока высокого напряжения, в частности к устройствам, преобразующим электрическую энергию в механическую.

Сущность полезной модели заключается в том, что в электрогидроударной установке, состоящей из высоковольтного трансформатора, цилиндрической камеры, в которой расположены диод, установленный отдельно на каждый катод, анод с зубцами по периметру, в количестве равном числу катодов, конденсатора, встроенного искрового разрядника, в котором установлены катоды и анодные зубцы, и отверстий, открытых с обеих сторон камеры для входа и выхода воды, согласно полезной модели, внутри камеры, выполненной из диэлектрического материала открыто коническая гнездо, шесть катодов установлены по кругу в узкой части конического гнезда, анод имеет цилиндрическую форму, шесть зубцов размещены во внутренней части цилиндрического анода и зубцы вставлены в гнезда в широкой части конического гнезда, в центре узкой части конического гнезда установлен водяной клапан, водяной кран соединен с баком через трубу, а на выходе из камеры установлено сопло.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 02

- (11) F 2025 0017
(51) C02B 3/02 (2006.01)
(21) U 2023 0056
(22) 03.10.2023
(44) 30.09.2024
(67) а 2022 0193, 22.11.2022
(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)
- (72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

- (11) F 2025 0018
(51) C02F 1/48 (2006.01)
(21) U 2023 0057
(22) 03.10.2023
(44) 30.09.2024
(67) а 2022 0126, 07.07.2022
(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)
- (72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)
- (54) УПРАВЛЯЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР**

(57) Полезная модель относится к электрическим машинам, в частности к трансформаторам переменного тока.

Сущность полезной модели заключается в том, что в управляющем

трансформаторе, состоящем из стального сердечника, импульсной обмотки управления постоянного тока, первичной и вторичной обмотки переменного тока, согласно полезной модели, обе стороны стального сердечника изолированы, к концам стального сердечника жестко закреплен провод, при этом стальной сердечник использован в качестве обмотки управления.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

- (11) F 2025 0014
(51) F03B 13/00 (2006.01)
F03B 17/06 (2006.01)
(21) U 2023 0043
(22) 11.07.2023
(44) 30.09.2024
(67) а 2022 0155, 09.09.2022
(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) КОНИЧЕСКАЯ ГИДРОТУРБИНА

(57) Полезная модель относится к гидротурбинам гидроэлектростанций.

Сущность полезной модели заключается в том, что в конической гидротурбине, состоящей из статора, ротора, конусообразной турбины, соединенной с ротором посредством вала, согласно полезной модели, во внутренней части конусообразной турбины по спирали выполнены выемки, имеющие широкую верхнюю часть и узкую нижнюю, турбина охватывает направляющую конусообразной формы с каналами, в которых расположены ступени водяной ряби с широкой верхней частью и узкой нижней частью.

- (11) F 2025 0015
(51) F03B 13/16 (2006.01)
(21) U 2023 0054
(22) 03.10.2023
(44) 30.09.2024
(67) а 2022 0034, 10.03.2022
(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) АКСИАЛЬНЫЙ ВЕТРОГЕНЕРАТОР

(57) Полезная модель относится к электрическим машинам переменного тока, в частности к ветрогенераторам.

Сущность полезной модели заключается в том, что в аксиальном ветрогенераторе, содержащем каркасы с обмотками, закрепленные фиксатором на диске, ротор, выполненный из стального диска и закрепленный на валу, расположенные на роторе постоянные магниты, сердечника из электротехнической стали с зубьями со стороны ротора, подшипники, закрепленные к дисковому корпусу, при этом корпуса соединены между собой болтами, согласно полезной модели, сердечник расположен на стальном диске, по центру диска прикреплен гайка, а по периферии – цилиндрические стержни, зубья сердечника расположены по центру обмоток, на диске выполнены отверстия размером, соответствующим зубьям сердечника, вал закреплен к внешней стороне дискового корпуса и к валу прикреплены цилиндры на стальном диске, приводной болт введен в гайку и проходит через отверстие в центре корпуса, на одном конце приводного болта выполнен зазор для фиксации стопором, на другом конце подвижного болта установлена рукоятка или мотор с редуктором, с обеих сторон вала установлен стопор, причем вал установлен с исключением контакта с приводным болтом.

- (11) F 2025 0016
(51) F03B 3/12 (2006.01)
F03B 3/14 (2006.01)
(21) U 2023 0055
(22) 03.10.2023

(44) 30.09.2024

(67) а 2022 0107, 16.06.2022

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) УНИВЕРСАЛЬНАЯ РЕАКТИВНАЯ
ГИДРОТУРБИНА

(57) Полезная модель относится к гидротурбинам на гидроэлектростанциях, в частности к реактивным турбинам.

Сущность полезной модели заключается в том, что в универсальной реактивной гидротурбине, состоящей из турбинной камеры, статора, ротора, вала, радиальной турбины, направляющих лопаток, сливного окна и водопроводной трубы, согласно полезной модели, камера турбины выполнена цилиндрической, в центре ротора выполнено отверстие для водопроводной трубы, вал выполнен в виде трубы с радиально расположенными фланцами, и связан с радиальной турбиной, по поверхности, которой выполнены продольные отверстия, направляющие лопатки конические и расположены в центре радиальной турбины, охваченной сливным окном, а водопроводная труба проходит по центру ротора, вала и радиальной турбины.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-03

Бюллетень № 7; 31.07.2025

(21) S 2024 0015

(22) 29.05.2024

(51) 09-03

(71) ООО «ПРЕСТИЖ-ПАК» (AZ)

(72) Садыхов Джейхун Аббасгулу оглу (AZ)

(54) «УПАКОВОЧНАЯ КОРОБКА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Упаковочная коробка» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Foto. 1



Foto. 2



Foto. 3



Foto. 4



Foto. 5



Foto. 6

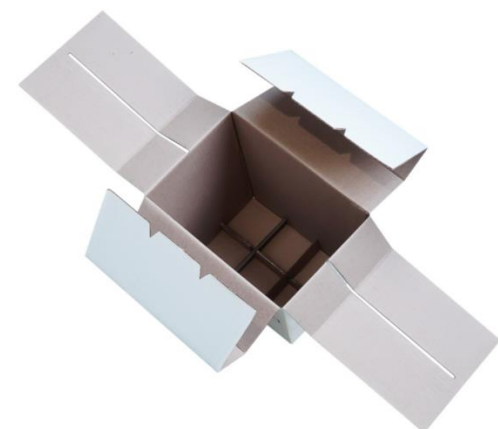


Foto. 9



Foto. 7



Foto. 10



Foto. 8

- формой в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда, складывающегося из плоской развертки;
- выполнением развертки из гофрокартона;
- наличием широких и узких фиксирующих клапанов;
- выполнением нижних клапанов в два раза длиннее, чем верхние;
- наличием двух ротальных треугольных разрезов по внешнему контуру каждого широкого клапана;
- выполнением ротального линейного разреза на поверхности каждого узкого клапана;
- формированием разделителей для размещения 4 или 6 бутылок, складыванием нижнего и верхнего клапанов внутрь коробки по

линиям сгиба и фиксацией их между собой с помощью треугольных и линейных разрезов;
- оформлением поверхности лицевой и оборотной сторон изделия графическим элементом синего цвета, состоящим из стилизованного изображения вскрытой упаковочной коробки и расположенными под ним линейных надписей в три ряда, включающих наименование производителя, выполненное крупными прописными буквами и информационных надписей, выполненных относительно мелкими буквами латинского алфавита.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01

Бюллетень № 7; 31.07.2025

(11) S 2025 0007

(51) 09-01

(21) S 2023 0030

(22) 20.12.2023

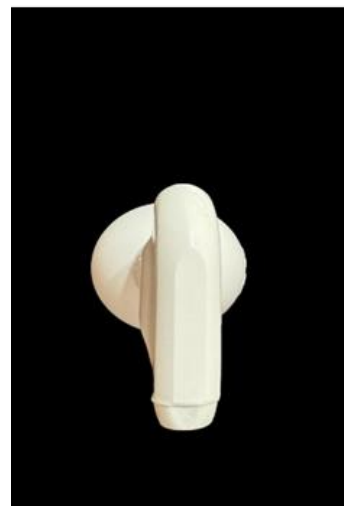
(44) 30.08.2024

(71) Исмаилов Ровшан Нариман оглы
(AZ)

(72) Исмаилов Ровшан Нариман оглы
(AZ)

(54) «ФЛАКОН С РАСПЫЛИТЕЛЕМ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон с распылителем» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01 - 12-13

Бюллетень № 7. 31.07.2025

- составом композиционных элементов: распылитель, горловина, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением горловины в форме короткого цилиндра, переходящего в округло-выпуклые плечики;
- выполнением корпуса вертикально ориентированной удлиненной цилиндрической формы с гладкой поверхностью;
- выполнением нижней части корпуса со скруглением к доньшку;
- выполнением распылителя в виде колпачка, состоящим из корпуса, уплощенной распределительной головки с соплом и нажимного курка;
- выполнением колпачка цилиндрическим с вертикальным рифлением по всей поверхности ее наружной стенки;
- выполнением нажимного курка с вогнутой передней стороной; отличается:
- наличием на передней стороне плечиков рельефного изображения логотипа производителя;
- наличием в верхней и нижней частях корпуса в виде узких рельефно выступающих ободков;
- наличием посередине доньшка круглого углубления;
- выполнением углубления доньшка неглубоким с плоской поверхностью;
- наличием на краевом выступе доньшка двух оппозитно расположенных овальных углублений;
- выполнением верхней стороны корпуса распылителя с плоской средней частью и наклонными краевыми частями, плавно переходящими в дугообразную заднюю сторону и боковые стороны с ровной поверхностью в верхней и волнообразным выступом в нижней половинах и цилиндрическим основанием;
- выполнением сопла распределительной головки многогранной поверхностью.

(11) S 2025 0008

(51) 12-13

(21) S 2024 0005

(22) 10.01.2024

(31) 2023/006785

(32) 11.07.2023

(33) TR

(44) 30.09.2024

(71) АНАДОЛУ ИСУЗУ ОТОМОТИВ САНАЙЫ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) БЕРКАЙ ХАЛИТ ГЮРСОЙ (TR)

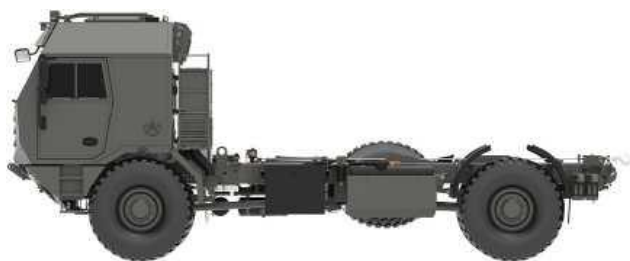
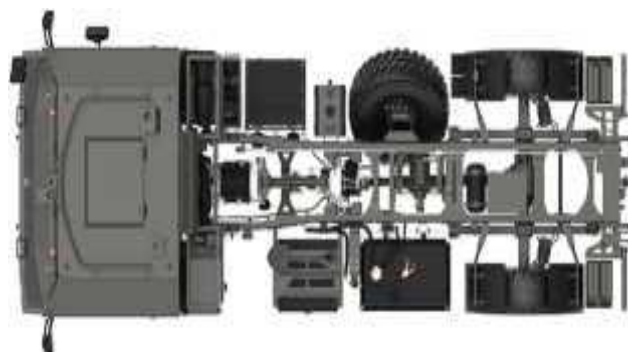
(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО

(2 варианта)

(57) Заявляемый промышленный образец «Транспортное средство (2 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:





Транспортное средство по первому варианту характеризуется:

- составом основных формообразующих элементов: платформы-шасси с парой передних и, по меньшей мере, парой задних колес и кабины;
- выполнением кабины с составом композиционных элементов: корпуса кабины, капота, воздухозаборной решетки, наклонного лобового стекла, крыши салона, 2-х дверей, боковых крыльев, 4-х зеркал, бампера с фарами;
- выполнением дверей со смонтированными на них 2-х прямоугольных разно размерных зеркал (одно над другим), на каждой двери;
- наличием сзади кабины дополнительных модулей;

отличается:

- выполнением кабины в виде прямоугольной призмы со скошенными верхними и передними гранями;
- выполнением рамы транспортного средства из специальной несущей металлической конструкции с технологическими обвесами, с полукруглыми крыльями, и, запасного колеса, наклоненного внутрь конструкции рамы;
- выполнением бампера кабины в виде трапециевидальной призмы, скошенной вниз и по бокам;
- выполнением бампера рельефным, с 6-ю круглыми утопленными фарами и с рядами щелей воздухозаборников;
- выполнением капота в виде рельефной крышки, с боковыми скошенными сторонами;
- выполнением центральной части капота с логотипом производителя в виде надписи из двух слов, выполненных заглавными буквами латинского алфавита, и, тремя горизонтальными рядами рельефно выделенных участков с перфорированными отверстиями;
- выполнением дверей плоскими, с многоугольными очертаниями;
- выполнением стекол дверей, состоящих из двух частей (через перемычку) трапециевидальных очертаний;
- выполнением лобового стекла плоским с очертаниями скошенных углов, состоящего из двух частей с вертикальной перемычкой, на которой помещен логотип производителя;
- наличием сзади кабины дополнительных прямоугольных конструкций стеллажей для размещения оборудования, и, наличием вентиляционного модуля в форме трапециевидальной призмы в верху задней части кабины;
- выполнением корпуса кабины, бампера и других деталей однотонными.

Транспортное средство по второму варианту характеризуется:

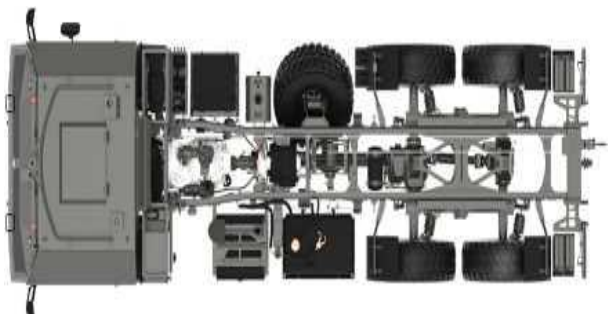




- составом основных формообразующих элементов: платформы-шасси с парой передних и, по меньшей мере, парой задних колес и кабины;
- выполнением кабины с составом композиционных элементов: корпуса кабины, капота, воздухозаборной решетки, наклонного лобового стекла, крыши салона, 2-х дверей, боковых крыльев, 4-х зеркал, бампера с фарами;
- выполнением дверей со смонтированными на них 2-х прямоугольных разно размерных зеркал (одно над другим), на каждой двери;
- наличием сзади кабины дополнительных модулей;

отличается:

- выполнением платформы-шасси, состоящей из рамы и ходовой части с парой передних и 4-мя задними колесами;
- выполнением кабины в виде прямоугольной призмы со скошенными верхними и передними гранями;
- выполнением рамы транспортного средства из специальной несущей металлической конструкции с технологическими обвесами, с полукруглыми крыльями, и, запасного колеса, наклоненного внутрь конструкции рамы;
- выполнением бампера кабины в виде трапециевидальной призмы, скошенной вниз и по бокам;
- выполнением бампера рельефным, с 6-ю круглыми утопленными фарами, и, с рядами щелей воздухозаборников;
- выполнением капота в виде рельефной крышки, с боковыми скошенными сторонами;
- выполнением центральной части капота с логотипом производителя в виде надписи из двух слов, выполненных заглавными буквами латинского алфавита, и, тремя горизонтальными рядами рельефно выделенных участков с перфорированными отверстиями;
- выполнением дверей плоскими, с многоугольными очертаниями;
- выполнением стекол дверей, состоящих из двух частей (через перемычку) трапециевидальных очертаний;



-
- выполнением лобового стекла плоским с очертаниями скошенных углов, состоящего из двух частей с вертикальной перемычкой, на которой помещен логотип производителя;
 - наличием сзади кабины дополнительных прямоугольных конструкций- стеллажей для размещения оборудования, и, наличием вентиляционного модуля в форме трапециoidalной призмы в верху задней части кабины;
 - выполнением корпуса кабины, бампера и других деталей однотонными.
-

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
a 2023 0149	A62C 2/00	(2006.01)
a 2023 0027	F01L 1/07	(2006.01)
a 2023 0060	B01D 71/02	(2006.01)
	B01D 63/06	(2006.01)
	B01D 69/02	(2006.01)
	C02F 1/00	(2006.01)
a 2023 0125	B64D 45/00	(2006.01)
a 2023 0086	C10G 2/00	(2006.01)
	C07C 9/04	(2006.01)
	C07C 1/12	(2006.01)
	C01B 3/34	(2006.01)
a 2023 0098	C10M 115/10	(2006.01)
	C10M 101/04	(2006.01)
	C10M 103/02	(2006.01)
a 2023 0102	E21B 17/02	(2006.01)
	E21B 47/135	(2012.01)
a 2023 0157	F04B 47/02	(2006.01)
a 2024 0012	G01D 21/00	(2006.01)
a 2024 0007	G01V 1/38	(2006.01)
	B63B 27/22	(2006.01)
	B63G 8/00	(2006.01)
a 2024 0039	G01V 1/30	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
U 2023 0067	E02B 3/16	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2024 0015	09-03

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
İ 2025 0021	<i>A01C 1/00</i> (2006.01)	İ 2025 0027	<i>A01N 25/02</i> (2006.01)
İ 2025 0022	<i>F16K 17/04</i> (2006.01)		<i>A01N 43/42</i> (2006.01)
İ 2025 0023	<i>F16K 31/122</i> (2006.01)		<i>A01P 21/00</i> (2006.01)
	<i>F16K 35/06</i> (2006.01)		<i>C08J 5/20</i> (2006.01)
	<i>F16K 27/02</i> (2006.01)		<i>B01J 31/10</i> (2006.01)
İ 2025 0024	<i>E21B 34/14</i> (2006.01)	<i>B01J 47/10</i> (2006.01)	
	<i>E21B 34/06</i> (2006.01)	İ 2025 0028	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)
İ 2025 0025	<i>E21B 17/02</i> (2006.01)	İ 2025 0029	<i>C12G 3/06</i> (2006.01)
İ 2025 0026	<i>E21B 31/00</i> (2006.01)	İ 2025 0030	<i>B01J 2/00</i> (2006.01)
	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)	İ 2025 0031	<i>G01V 1/38</i> (2006.01)
	<i>E21B 17/042</i> (2006.01)	İ 2025 0032	<i>B82Y 30/00</i> (2006.01)
	<i>E21B 17/046</i> (2006.01)	İ 2025 0033	<i>B82Y 40/00</i> (2006.01)
<i>A01C 1/06</i> (2006.01)	<i>E21B 43/00</i> (2006.01)		

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT	
	МПК	
F 2025 0013	<i>A01D 17/00</i>	(2006.01)
F 2025 0014	<i>F03B 13/00</i>	(2006.01)
	<i>F03B 17/06</i>	(2006.01)
F 2025 0015	<i>F03B 13/16</i>	(2006.01)
F 2025 0016	<i>F03B 3/12</i>	(2006.01)
	<i>F03B 3/14</i>	(2006.01)
F 2025 0017	<i>C02B 3/02</i>	(2006.01)
F 2025 0018	<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT
	МКПО
S 2025 0007	<i>09-01</i>
S 2025 0008	<i>12-13</i>

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye
nümunələri barədə məlumatlar**

02-04

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/247 176

(15) 03.06.2025

(22) 03.06.2025

(28) 1

(51) 02-04

(73) Valentino S.p.A., Via Turati, 16/18, 20121
Milano (IT)

(72) Alessandro MICHELE, c/o VALENTINO
S.p.A. - Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT

(54) 1. Ayaqqabı / 1. Обувь

(45) 20.06.2025

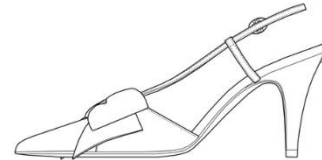
1.3



1.1



1.4



1.2

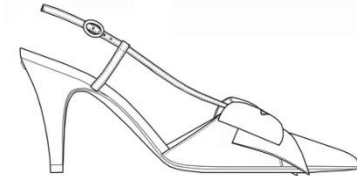


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

02-04 - 09-02

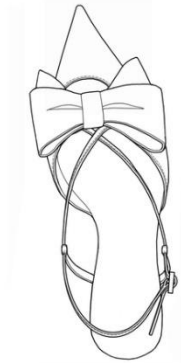
Bülleten № 7; 31.07.2025

1.5



(11) DM/247 469
(15) 12.02.2025
(22) 12.02.2025
(28) 1
(30) 09.09.2024; Nos : BX
(51) 07-01
(73) Erwin Hamming-Schott, Greft 4a, 9003XZ Warten, Friesland (NL)
(72) Erwin Hamming-Schott, Greft 4a, 9003XZ, Warten, NL
(54) 1. Qədəhli şərab soyuducusu / 1. Винный холодильник с бокалом
(45) 27.06.2025

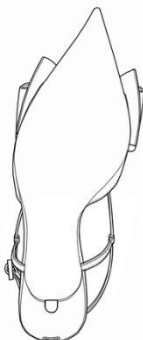
1.6



1



1.7



(11) DM/246 815
(15) 08.05.2025
(22) 08.05.2025
(28) 4
(51) 09-02
(73) Liqui - Moly Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Jerg-Wieland-Str. 4, 89081 Ulm (DE)
(72) Klaus Dienes, Werner-Heisenberg-Str. 2, 67661, Kaiserslautern, DE
(54) 1.-4. Kanistr / 1.-4. Канистра

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 7; 31.07.2025

09-02

(45) 06.06.2025

1.4

1.1



1.5

1.2



1.6

1.3



1.7



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-02

Bülleten № 7; 31.07.2025

1.8

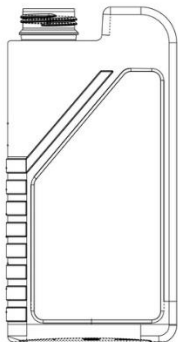


2.3



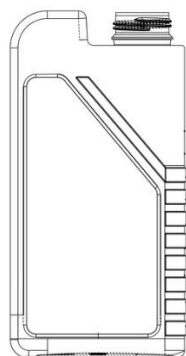
2.4

2.1

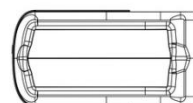


2.5

2.2



2.6



3.1



3.2



3.3



3.4



3.5



3.6



3.7



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

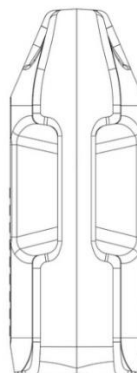
09-02

Bülleten № 7; 31.07.2025

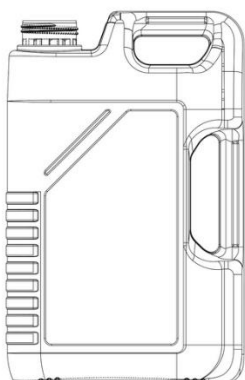
3.8



4.3



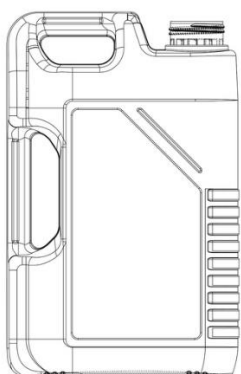
4.1



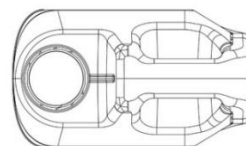
4.4



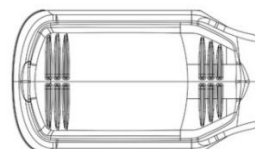
4.2



4.5



4.6



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

10-02

Бюллетень № 7; 31.07.2025

(11) DM/242 922

1.3

(15) 19.12.2024

(22) 19.12.2024

(28) 1

(51) 10-02

(73) Swatch AG (Swatch SA) (Swatch Ltd.),
Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502
Biel/Bienne (CH)

(72) Céline CORNU, c/o SWATCH LTD

Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel 4, CH

(54) 1. Qol saati / 1. Наручные часы

(45) 20.06.2025

1.1



1.4



1.2



1.5



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02

Bülleten № 7; 31.07.2025

1.6



1.7



1.8



1.2



1.3



1.4



(11) DM/243 343

(15) 24.12.2024

(22) 24.12.2024

(28) 3

(51) 10-02

(73) ETA SA Manufacture Horlogère Suisse, Schild-Rust-Strasse 17, 2540 Grenchen (CH)

(72) 1: Silke Gomolzig, c/o SWATCH AG Dept. FLIK FLAK Nicolas G Hayek Strasse 1, 2502, Biel, CH; 2: Robin Gudéfin, 365 rue des Granges, 01120, Dagneaux, FR; 3: Linn Behrendt, Kurgartenstr 8, 67098, Bad Dürkheim, DE

(54) 1.-3. Saat /1.-3. Часы

(45) 27.06.2025

1.1

2.2



2.1



2.3



2.4



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02 - 10-05

Bülleten № 7; 31.07.2025

3.3

3.1



3.4



3.2



(11) DM/247 392

(15) 19.03.2025

(22) 19.03.2025

(28) 1

(51) 10-05

(73) Товариство з обмеженою
відповідальністю "TIRAS-12", Провулок
Хмельницького шосе, 2, буд.8, 21021
Вінниця (UA)

(72) Oleg Baglai, vul. Anatoliia Bortniaka, 7
kv. 29, 21005, Vinnytsia, UA

(54) 1. Түсті детекторунун тестери / 1. Тестер
детектора дыма

(45) 27.06.2025

1.4

1.1



1.5



1.2



1.6



1.3



(11) DM/242 874

(15) 12.12.2024

(22) 12.12.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Carlo GIORDANETTI, c/o Swatch AG (Swatch Ltd) (Swatch SA) Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel/Bienne, CH; Gregory KISSLING, c/o Omega SA (Omega AG) (Omega Ltd) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

10-07

Bülleten № 7; 31.07.2025

**(54) 1. Qol saati üçün qayış / 1. Ремешок
для часов
(45) 13.06.2025**

1.4



1.1



1.5



1.2



1.6



1.3



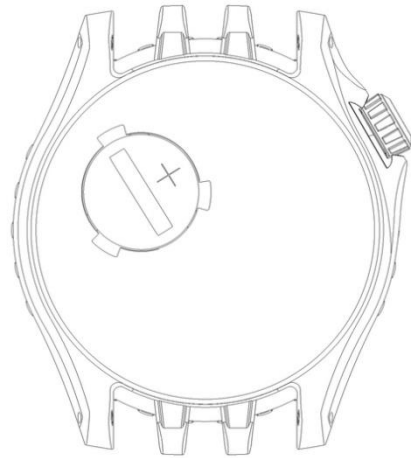
1.7



1.8



1.2



(11) DM/242 928

(15) 17.12.2024

(22) 17.12.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) Swatch AG (Swatch SA) (Swatch Ltd.),
Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502
Biel/Bienne (CH)

(72) Céline CORNU, c/o SWATCH LTD
Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel 4, CH

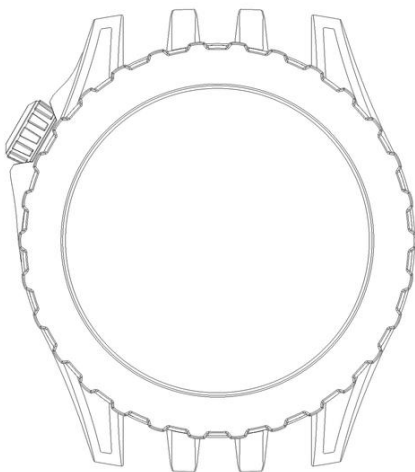
(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 20.06.2025

1.3



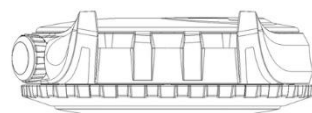
1.1



1.4



1.5

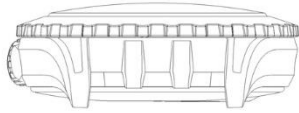


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07 - 11-01

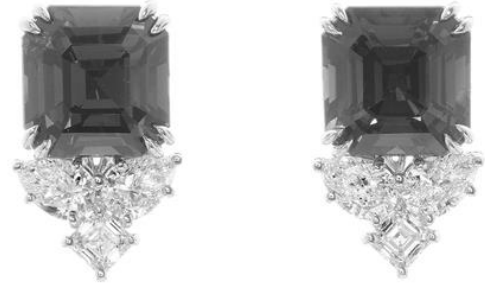
Bülleten № 7; 31.07.2025

1.6

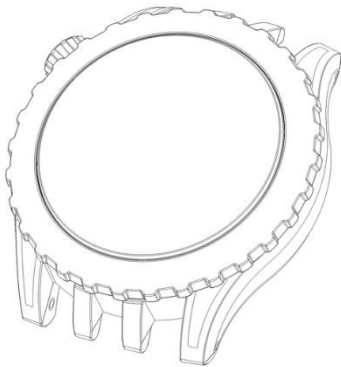


(54) 1.-3. Sırğa / 1.-3. Серьги
(45) 27.06.2025

1.1



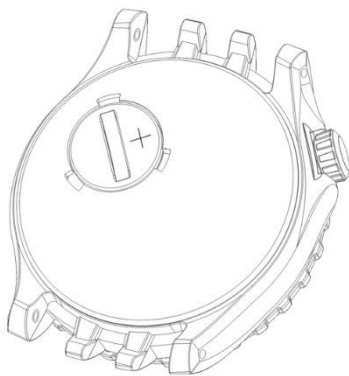
1.7



1.2



1.8



1.3



1.4



(11) DM/243 389

(15) 23.12.2024

(22) 23.12.2024

(28) 3

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01

Бюллетень № 7; 31.07.2025

1.5



2.1



1.6



2.2



1.7



2.3



1.8



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 7; 31.07.2025

2.4



2.7



2.5



2.8



2.6



3.1



3.2



3.5



3.3



3.6



3.4



3.7



3.8



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

12-08

Bülleten № 7; 31.07.2025

(11) DM/247 312

(15) 22.05.2025

(22) 22.05.2025

(28) 1

1.3

(30) No. 1: 20.12.2024; 3-2024-03080; VN

(51) 12-08

(73) VINFAST TRADING AND PRODUCTION
JOINT STOCK COMPANY, Dinh Vu – Cat Hai
Economic Zone, Cat Hai Island, Cat Hai
Town, Cat Hai District Hai Phong (VN)



(72) Jae Hoon LEE, 12 Tayrona road, Tarneit,
3029, Victoria, AU; Viet Tuan VU, Tri Thuy,
Phu Xuyen, Hanoi, VN; Jay Shen SIM,
113/193-195 Springvale Road, Nunawading,
3131, VIC, AU

(54) 1. Avtomobil / 1. Автомобиль

(45) 20.06.2025

1.4

1.1



1.5

1.2



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

12-08 - 14-01

Бюллетень № 7; 31.07.2025

1.6

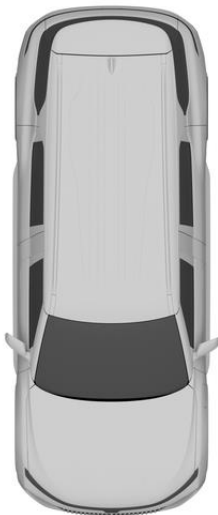


beysi olan taxıla bilən audioqeyd cihazı / 1.
Носимый аудиорегистратор со
встроенным идентификационным
бейджем
(45) 06.06.2025

1.1



1.7



1.2



1.3



1.4



(11) DM/246 855
(15) 05.09.2024
(22) 05.09.2024
(28) 1
(30) No. 1: 22.03.2024; 2024501497; RU
(51) 14-01
(73) Obshchestvo s ogranichennoy
otvetstvennost'yu STEDIKONTROL, ul.
Dovlatova, d. 27, RU-396947 s. Ternovoye,
s.p. Gubarevskoye, m.r-n Semilukskiy,
Voronezhskaya obl. (RU)
(72) Alexander Pavlovich Levashov, ul.
Dovlatova, d. 27, RU-396947, s. Ternovoye,
s.p. Gubarevskoye, m.r-n Semiluksk,
Voronezhskaya obl., RU
(54) 1. Daxilə quraşdırılmış identifikasiya

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

14-01

Bülleten № 7; 31.07.2025

1.5

(45) 06.06.2025



1.1



1.6



1.2



1.3



1.4



(11) DM/246 856

(15) 05.09.2024

(22) 05.09.2024

(28) 1

(30) No. 1: 22.03.2024; 2024501495; RU

(51) 14-01

(73) Obshchestvo s ogranichennoy otvetstvennost'yu STEDIKONTROL, ul. Dovlatova, d. 27, RU-396947 s. Ternovoye, s.p. Gubarevskoye, m.r-n Semilukskiy, Voronezhskaya obl. (RU)

(72) Alexander Pavlovich Levashov, ul. Dovlatova, d. 27, RU-396947, s. Ternovoye, s.p. Gubarevskoye, m.r-n Semiluksk, Voronezhskaya obl., RU

(54) 1. Daxilə quraşdırılmış identifikasiya beyci olan taxıla bilən audioqeyd cihazı / 1. Носимый аудиореги́стратор со встроенным идентификационным бейджем

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 7; 31.07.2025

14-01 - 25-02

1.5



1.2



1.3



1.4



(11) DM/247 238

(15) 21.05.2025

(22) 21.05.2025

(28) 2

(30) No. 1: 04.04.2025; 015097956-0001; EM;

No. 2: 04.04.2025; 015097956-0002; EM

(51) 25-02

(73) LEADERTECH, UNIPessoal LDA
(ZONA FRANCA DA MADEIRA), Avenida
Arriaga, Edifício Marina Club, n. 73-1.o
andar, Sala 113, 9000-060 FUNCHAL
FUNCHAL, MADEIRA (PT)

(72) RODRIGO PEREIRA NUNES, Avenida da
Boavista, n.o 4321, 4100-140, Porto, PT

(54) 1.-2. Tikinti elementləri üçün bərkidici /
1.-2. Крепление для строительных
элементов

(45) 20.06.2025

1.1



1.5



1.6



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-02

Bülleten № 7; 31.07.2025

1.7



2.3



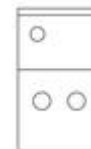
1.8



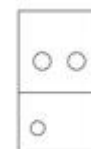
2.4



2.5



2.6



2.1



2.7



2.2



2.8



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2018 0009	ŞLUMBERCER TEKNOLOCI B.V. (SCHULUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	22.08.2026
İ 2021 0061	Vezerford Yu.Key. Limited (Weatherford U.K. Limited) ,Gotham Road, East Leake, Loughborough, Leicestershire LE12 6JX, Great Britain (GB)	13.09.2025
İ 2021 0080	Xelliberton Enerji Servisiz, İnk. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Hous-ton, Texas 77032 (3000 N. Сэм Хьюстон Парквей И., Хьюстон, Техас 77032) (3000 N. Sam Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032) (US)	14.07.2026
İ 2022 0010	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, İNK.),3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2026
İ 2022 0079	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	20.07.2026
İ 2023 0004	TUSAS-TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONİM SİRKETİ,Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17,06980 Ankara TURKEY (TR)	22.07.2026
İ 2023 0070	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK,3000 N. Sam Houston Pkwy E., Houston, TX 77032-3219, USA (US)	02.07.2026
İ 2025 0062	Səmədova Elmira Arif qızı,Bakı şəhəri, Həsən Abdullayev 10, mən. 8 (AZ)	02.05.2026
İ 2025 0063	İvanov Dmitriy Stanislavoviç,Çuvaş Respublikası, Novoçeboksarsk şəhəri, V.Vinokurov küçəsi, ev 49, mənzil 33 (RU) Filippov Aleksey Vladimiroviç,Çuvaş Respublikası, Novoçeboksarsk şəhəri, V.Vinokurov küçəsi, ev 6a, mənzil 67 (RU)	10.04.2026
İ 2025 0064	Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi, Radiasiya Problemləri İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, B.Vahabzadə 9 (AZ) Salamov Oktay Mustafa oğlu, AZ1122, Bakı şəhəri, 1-ci Alatava, ev 24 (AZ)	01.12.2026
İ 2025 0065	Azərbaycan Texniki Universiteti,AZ1073, H.Cavid prospekti 25 (AZ)	23.11.2026
İ 2025 0066	Azərbaycan Dövlət Dəniz Akademiyası, Bakı şəhəri, Zərifə Əliyeva küçəsi, 18 (AZ)	28.03.2026

İ 2025 0067	Neftqazemitədqiqatlayihə İnstitutu, AZ1012, Bakı şəhəri, Həsənbəy Zərdabi prospekti 88a (AZ) Camalbəyov Məhəmməd Asəf oğlu, AZ1142, Bakı ş., Xətai r., S.Ə.Şirvani 1,m. 23 (AZ) Abdullazadə Atilla Zehni oğlu, AZ 4500,Mingəçevir ş.,20 yanvar 6a (AZ)	11.08.2026
İ 2025 0068	"Neftqazemitədqiqatlayihə" institutu, AZ1012, Bakı şəhəri, Həsənbəy Zərdabi pr. 88a (AZ) Camalbəyov Məhəmməd Asəf oğlu, AZ1142, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, S.Ə.Şirvani 1, m. 23 (AZ)	12.12.2026
İ 2025 0069	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ1045, Bakı şəhəri, Mərdəkan prospekti 30 (AZ)	04.04.2026
İ 2025 0070	Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi, Radiasiya Problemləri İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, B.Vahabzadə 9 (AZ) Salamov Oktay Mustafa oğlu, AZ1122, Bakı şəhəri, 1-ci Alatava, ev 24 (AZ)	11.12.2026
İ 2025 0071	VONROLL INFRATEC (INVESTMENT) AG,Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	08.06.2026
İ 2025 0072	VONROL İNFRATEK (İNVESTMENT) AQ,Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	16.02.2026
İ 2025 0073	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu,Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı, Ş.Mehdiyev küçəsi., ev 97, mənzil, 43 (AZ) Babayı Rəna Mirzəli qızı, AZ 1012, Bakı, Yasamal r-nu, Şərifzadə-12 (AZ) Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı, AZ 0118, Abşeron ray., Mehdiabad qəs., Binəqədi Gənclər şəh.. ev 6, m.61 (AZ) Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı, AZ 1732, Bakı, Sülh küçəsi, ev. 5, m.28 (AZ) Eyvazova Qaratel Şiraslan qızı, AZ 1038, Balaxanı qəs., M.Rəsulzadə küçəsi. ev 2 (AZ)	27.12.2026
İ 2025 0074	AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ1141, Bakı, Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən.43 (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ1140, Bakı, General Mehmandarov küçəsi, ev 52, mənzil 115 (AZ) Kazımzadə Şəfa Kazım qızı, AZ1138, Bakı, Yasamal r., K.Rəhimov küç., ev 13, mənzil 128 (AZ) Novotorjina Nelya Nikolayevna, AZ1008, Bakı, Qarabağ küç., ev 39, mənzil 5 (AZ) Rzayeva İradə Əli qızı, AZ1042, Bakı, S.Bəhlulzadə küç., ev 44a, mən. 39 (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ1116, Bakı, Gəncə pr., ev 56, mənzil 38 (AZ) Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı, AZ1182, Bakı, 7-ci mkr. ev 3a, mənzil 16 (AZ) İsmayılov İnqilab Paşa oğlu, AZ1134, Bakı, Günəşli V massivi, ev 12, mənzil 17 (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı, AZ1130, Bakı, O.Naxçıvani küç., ev 33a, mənzil 48 (AZ)	12.03.2026
İ 2025 0075	AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ)	28.09.2026

	<p>Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141. Bakı. Ş.Mehdivev küç., ev 97. mənzil 43 (AZ)</p> <p>Məmmədova Sevgili İsmayıl qızı, AZ 5009. Sumq. şəh. 17-ci mikr. bina 8, mənzil 25 (AZ)</p> <p>Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ 1129. Bakı. Xətai r-nu. Gen.Mehmandarov küç. ev 52 mən.115 (AZ)</p> <p>Əliyev Eldar Yusif oğlu, Az 1027. Bakı. Xətai r-nu, M.Hadi ktiç. 86. nən. 38 (AZ)</p> <p>İsmayılov İncilab Paşa oğlu, Az. 1134 Günəşli qəs. V y/s, ev 12 mən. 17 (AZ)</p> <p>Ladoxina Nina Petrovna, AZ 1102, Bakı,5-mik-ı Cavadxan küç, ev19.mənzil 9 (AZ)</p>	
İ 2025 0076	<p>ARETN akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu,AZ 1029, Bakı şəh., Böyükşor şosesi, 2062-ci məhəllə (AZ)</p> <p>Nağıyeva Elmira Əli qızı, Az. 1065. Bakı ş, Ə.Ələkbərov küç. 559kv.ev B, mən. 14 (AZ)</p> <p>Qədirov Əli Əşrəf oğlu, Az. 1114. Bakı ş. İ.Cümşüədov küç. ev 15, mən. 61 (AZ)</p> <p>Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Az 1141. Bakı ş. Ə.Ələkbərob küç. ev 97, m.43. (AZ)</p> <p>Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı, Az. 1072 Bakı ş. F.Xoyski pr. 120/23 mən. 16 (AZ)</p> <p>Əhmədov Tahir Şahmar oğlu, Az. 1047 Bakı ş. Qara-çuxur qəs. 4042/60. məh. ev 2. mən.131 (AZ)</p> <p>Musayeva Minaxanım Ənvər qızı, Az 1133. Bakı ş. Y/G. D massivi ev 20. mən.117 (AZ)</p> <p>Abbasov Mirheydər Həsən oğlu, Az. 1118. Bakı ş. A. Abbasov küç. ev 18. mən. 13 (AZ)</p> <p>Məmmədova Rahilə Əmiraslan qızı, Az.1142, Bakı ş.Sabunçu qəs, Şəheryol küç , döngə 5, ev 16a (AZ)</p> <p>Nəsirova Sahilə İkrəm qızı, Az 1133, Bakı, Y/G. AB yaşayış/sahəsi ev 119. mən 63 (AZ)</p> <p>Heydərova Rufanə Qoşqar qızı, Az. 1029. Bakı ş. Böyükşor şosesi, 2062-ci məhəllə (AZ)</p> <p>Qasımov Rahib Zaur oğlu, AZ 1138, Bakı şəh, H.B.Zərdabi küç. Melissa Park F-1, 2/5 (AZ)</p>	21.06.2026

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2020 0019	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06200 Ankara, Turkey (TR)	20.06.2026
F 2025 0022	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi (AZ)	17.04.2026
F 2025 0023	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi (AZ)	05.05.2026
F 2025 0024	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi (AZ)	06.06.2026
F 2025 0025	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi (AZ)	04.10.2026
F 2025 0026	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi (AZ)	11.12.2026
F 2025 0027	Mustafayev Şaiq Sərkər oğlu, AZ1118, Bakı şəhəri, Naxçıvanski küçəsi 67/42 (AZ)	04.12.2026
F 2025 0028	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ1096, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi, ev 44, mənzil 76 (AZ)	04.04.2026
F 2025 0029	"Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" ETİ, AZ1010, Bakı şəhəri, Dilərə Əliyeva 227 (AZ)	01.05.2026
F 2025 0030	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ1096, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi, ev 44, mənzil 76 (AZ)	29.07.2026
F 2025 0031	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ1096, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi, ev 44, mənzil 76 (AZ)	21.04.2026

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

<p style="text-align: center;">(111) Qeydiyyat nömrəsi</p> <p style="text-align: center;">Номер регистрации</p>	<p style="text-align: center;">(730) Patent sahibinin adı</p> <p style="text-align: center;">Наименование патентовладельца</p>	<p style="text-align: center;">(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix</p> <p style="text-align: center;">Дата истечения срока действия регистрации</p>
<p style="text-align: center;">S 2019 0022</p>	<p>“Parliament Distribution” Obsestvo s ogranichennoy otvetstvennostyu, 143916, Moskovskaya oblast, q. Balaşixa, mikrorayon Saltkovka, ul. Popovka, vladenie 5 (RU)</p>	<p style="text-align: center;">11.07.2026</p>
<p style="text-align: center;">S 2023 0007</p>	<p>BASMAT AL HAYAT HAUSHOLD APPLAYANSES (L.L.S) ,P. O. Box 5154 Dubai, United Arab Emirates (AE)</p>	<p style="text-align: center;">28.06.2026</p>

**DÜZƏLİŞLƏR
ПОПРАВКИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Bülletenin №-si və dərc olunma ili Номер и год выпуска бюллетеня	Dərc olunmuş yazı Ранее опубликованная запись	Düzgün yazılış Исправленная запись
a 2023 0085	№ 6, 2025	<p>A 61</p> <p>(21) a 2023 0085 (22) 16.06.2023 (32) 18.12.2020 (51) A61K 9/20 (2006.01) A61K 31/40 (2006.01) A61K 9/00 (2006.01) A61P 1/04 (2006.01)</p> <p>(71) DEVUNQ FARMASYUTİKAL KO., LTD. (KR)</p> <p>(72) ÇAN, Xe Çjon (KR) KUK, Do Xun (KR) KİM, Qyon Von (KR) KİM, Qvan Yon (KR) XA, Soni (KR)</p> <p>(54) DAXİLƏ QƏBUL EDİLMƏSİ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA</p> <p>(57) İxtira, əczaçılıq sahəsinə, xüsusilə tərkibində 1-(5-(2,4-difluorofenil)-1-((3-fluorofenil)sulfonil)-4-metoksi-1H-pirol-3-yl)-N-metilmetanamin saxlayan, həllolma xüsusiyyətləri yaxşılaşdırılmış daxilə qəbul edilməsi üçün kompozisiyaya aiddir.</p>	<p>A 61</p> <p>(21) a 2023 0085 (22) 16.06.2023 (51) A61K 9/20 (2006.01) A61K 31/40 (2006.01) A61K 9/00 (2006.01) A61P 1/04 (2006.01)</p> <p>(31) 10-2020-0178281 (32) 18.12.2020 (33) KR</p> <p>(71) DEVUNQ FARMASYUTİKAL KO., LTD. (KR)</p> <p>(72) ÇAN, Xe Çjon (KR) KUK, Do Xun (KR) KİM, Qyon Von (KR) KİM, Qvan Yon (KR) XA, Soni (KR)</p> <p>(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)</p> <p>(86) PCT/KR 2021/019265, 17.12.2021 (87) WO 2022/131844 A1, 23.06.2022</p> <p>(54) DAXİLƏ QƏBUL EDİLMƏSİ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA</p> <p>(57) İxtira, əczaçılıq sahəsinə, xüsusilə tərkibində 1-(5-(2,4-difluorofenil)-1-((3-fluorofenil)sulfonil)-4-metoksi-1H-pirol-3-yl)-N-metilmetanamin saxlayan,</p>

			<p>həllolma xüsusiyyətləri yaxşılaşdırılmış daxilə qəbul edilməsi üçün kompozisiyaya aiddir.</p> <hr/>
a 2023 0085	№ 6, 2025	<p>A 61</p> <p>(21) a 2023 0085 (22) 16.06.2023 (32) 18.12.2020 (51) A61K 9/20 (2006.01) A61K 31/40 (2006.01) A61K 9/00 (2006.01) A61P 1/04 (2006.01)</p> <p>(71) ДЭВУНГ ФАРМАСЬЮТИКАЛ КО., ЛТД. (KR)</p> <p>(72) ЧАН Хе Чжон (KR) КУК До Хун (KR) КИМ Гён Вон (KR) КИМ Гван Ён (KR) ХА Сони (KR)</p> <p>(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПЕРОРАЛЬНОГО ВВЕДЕНИЯ</p> <p>(57) Изобретение относится к области фармако-логии, в частности к композиции для перорального введения, содержащей 1-(5-(2,4-дифторфенил)-1-((3-фторфенил)сульфонил)-4-метокси-1Н-пиррол-3-ил)-N-метилметанамин, с улучшенными свойствами растворения.</p> <hr/>	<p>A 61</p> <p>(21) a 2023 0085 (22) 16.06.2023 (51) A61K 9/20 (2006.01) A61K 31/40 (2006.01) A61K 9/00 (2006.01) A61P 1/04 (2006.01)</p> <p>(31) 10-2020-0178281 (32) 18.12.2020 (33) KR</p> <p>(71) ДЭВУНГ ФАРМАСЬЮТИКАЛ КО., ЛТД. (KR)</p> <p>(72) ЧАН Хе Чжон (KR) КУК До Хун (KR) КИМ Гён Вон (KR) КИМ Гван Ён (KR) ХА Сони (KR)</p> <p>(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)</p> <p>(86) PCT/KR 2021/019265, 17.12.2021 (87) WO 2022/131844 A1, 23.06.2022</p> <p>(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПЕРОРАЛЬНОГО ВВЕДЕНИЯ</p> <p>(57) Изобретение относится к области фармакологии, в частности к композиции для перорального введения содержащей 1-(5-(2,4-дифторфенил)-1-((3-фторфенил)сульфонил)-4-метокси-1Н-пиррол-3-ил)-N-метилметанамин, с улучшенными свойствами растворения.</p> <hr/>

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	7
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	7
G. Fizika.....	8
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	23
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	10
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	10
C. Kimya; metallurjiya.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	11
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	18
G. Fizika.....	20
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	24
C. Kimya; metallurjiya.....	24
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	25
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	27
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	30
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	69
GÖSTƏRİCİLƏR	
İxtiralarə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	66
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	66

Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	67
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	67
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	68
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	68
BİLDİRİŞLƏR.....	91

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	35
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	35
C. Химия; металлургия.....	36
E. Строительство и горное дело.....	37
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	38
G. Физика.....	38
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
E. Строительство и горное дело.....	53
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	40
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	40
C. Химия; металлургия.....	41
E. Строительство и горное дело.....	42
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	49
G. Физика.....	51
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	54
C. Химия; металлургия.....	54
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	55
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	57
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	60
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”.....	69
УКАЗАТЕЛИ	
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	66
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на полезные модели.....	66
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	67
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	67

Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	68
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	68
ИЗВЕЩЕНИЯ	91

Korrektor:

İ.Rzayev

Operator:

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
